

BT 0644

REVISÃO: 02/2015

Atende normas:

PETROBRAS N-1265 G

USIMINAS NCU-0133

Rekotar DHS 220

Componente A: 220.0990 (Preto) e

220.0849 (Marrom)

Componente B: 828.0900



Rekotar DHS 220 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, à base de alcatrão de hulha epóxi especial curado com poliamida, que conferem excelente resistência a umidade, água do mar, abrasão e proteção catódica. Possui alto teor de sólidos, alta espessura, sendo um revestimento ecológico, de baixo conteúdo de compostos orgânicos voláteis (*low VOC*).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Tinta dupla função epóxi, bicomponente.

USO RECOMENDADO

Como revestimento para substratos em aço carbono, tais como equipamentos de *offshore*, comportas, piers, estruturas enterradas, etc. Para fundo, costado, *boottop* e tanques de lastro de embarcações.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Marrom e Preto		
TEXTURA	Semibrilhante		
SÓLIDOS POR VOLUME	68 % ± 3	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,430 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
PONTO DE FULGOR	32°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	3,0
	Comp. B	25,4	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	7 h		
TEMPO DE INDUÇÃO	15 a 30 min		
RENDIMENTO TEÓRICO	4,86 m ² /l para 140 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	206 µm		
ESPESSURA SECA	140 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 140 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Toque		4 h
	Manuseio		18 h
	Repintura	24 h	72 h
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 5 e 52°C. Para temperaturas abaixo de 10°C, adicionar 1,11% em volume do acelerador de secagem 870.0576.	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	Redutor	420.0000	

DADOS DE APLICAÇÃO	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.
	Rolo	Diluir até 20% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lâ deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.
	Pistola convencional	Diluir até 20% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 a 1,5 kgf/cm ² (7 a 21 psi).
	AirLess	Diluir até 20% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2000 a 2500 psi).
PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	Recomendado jato abrasivo ISO 8501-1 Sa 2 ½ (mínimo) e tratamento mecânico St 3 (para pequenas áreas). A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes.
	Primer recomendado	Revran SPN 520 e Revran TLS 520. Outros primers, consulte nosso Departamento Técnico.
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	Acabamento recomendado	NA
PRAZO DE VALIDADE	12 meses a contar da data de fabricação.	
NÚMERO ONU	1263	
NÚMERO DE RISCO	33	
RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES		
<ol style="list-style-type: none"> O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico. Importante: Adicionar o agente de cura no componente A e homogeneizar. Após aditivação misturar os componentes A e B em agitador mecânico durante 5 minutos. Em produtos para imersão NÃO é recomendada a aditivação. O pot life é reduzido com a aditivação. Poderá haver mudança de cor e/ou manchamento na película quando exposto aos raios UV, em imersão e/ou em contato com água. Esta característica não afeta seu desempenho anticorrosivo. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e do volume catalisado. 		

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
 2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
 4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-