

Revrans SPN 520 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas que conferem proteção temporária em chapas e perfis recém jateados. Não interfere nas operações de soldagem e corte (vide recomendações), possui boa resistência ao intemperismo e à abrasão e também fácil aplicação com secagem rápida, podendo ser repintado com vários tipos de tintas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Shop primer à base de resina epóxi, bicomponente.

USO RECOMENDADO

Recomendado para proteção temporária de chapas, blocos de navios e estruturas industriais em aço carbono, após o tratamento da superfície por jateamento abrasivo. Indicado para máquinas Shot Blast.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Vermelho Óxido		
TEXTURA	Fosco		
SÓLIDOS POR VOLUME	27% ± 2	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,200 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
PONTO DE FULGOR	13°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	1,0
	Comp. B	50,0	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	8 h		
TEMPO DE INDUÇÃO	15 a 30 min		
RENDIMENTO TEÓRICO	13,5 m ² /l para 20 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	74 µm		
ESPESSURA SECA	20 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 20 µm	25°C		
		Mínimo	Máximo
	Toque		5 min
	Manuseio		8 min
	Repintura	6 h	
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 5 e 52°C	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.	
	Redutor	421.0000	
	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.	
	Rolo	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.	
DADOS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 a 1,5 kgf/cm ² (7 a 21 psi).	
	AirLess	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 25 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2000 a 2500 psi).	

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Lave-a com água doce, detergentes e solventes. Padrão de tratamento de superfície recomendado Sa 2 ½ (mínimo), conforme ISO 8501-1 com perfil de jateamento cuja altura esteja entre 40 a 70 µm.
	Primer recomendado	Não se aplica.
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.

PRAZO DE VALIDADE 6 meses a contar da data de fabricação.

NÚMERO ONU 1263

NÚMERO DE RISCO 33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso departamento técnico.
4. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e do volume catalisado.
5. O excesso de espessura seca favorece a ocorrência de porosidade nas operações de solda.
6. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.
6. Deve-se estocar as chapas pintadas na posição horizontal, desde que estejam levemente inclinadas e com calços entre elas, para que não haja retenção de água e conseqüente corrosão prematura.

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
