

Revran PLB 520 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas que conferem ao sistema alto desempenho e elevada resistência à umidade.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Tinta de fundo, bicomponente, holding primer e selante à base de resina epóxi curada com poliamida.

USO RECOMENDADO

Utilizado como tie coat (selante) para tintas ricas em zinco. Tinta de fundo para estruturas metálicas e equipamentos em geral em aço carbono. Holding primer para fundo de embarcações, boottop, costado, convés, porões, tanques de lastro e acessórios.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Vermelho Óxido		
TEXTURA	Fosco		
SÓLIDOS POR VOLUME	50% ± 2	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,300 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
VOC	480 g/l		
PONTO DE FULGOR	32°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	6,2
	Comp. B	10,2	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	8 h		
TEMPO DE INDUÇÃO	15 a 30 min		
RENDIMENTO TEÓRICO	16,7 m ² /l para 30 µm 7,1 m ² /l para 70 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	60 a 140 µm		
ESPESSURA SECA	30 a 70 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 30 µm		25°C	

	Mínimo	Máximo
Toque		1 h
Manuseio		4 h
Repintura	6 h	

CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.
	Redutor	420.0000

Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.
----------------	--

Rolo	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.
-------------	---

DADOS DE APLICAÇÃO	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 a 1,5 kgf/cm ² (7 a 21 psi).
Pistola convencional	

AirLess	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado se necessário. Utilizar bicos de tamanho entre 21 a 27 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2000 a 2500 psi).
----------------	---

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Lave-a com água doce, detergentes e solventes. Padrão de tratamento de superfície recomendado Sa 2 ½ (mínimo), conforme ISO 8501-1.
	Primer recomendado	Pode ser usado como tie-coat sobre produtos Rezinc (exceto zinco com silicone).
	Pintura já existente (tintas envelhecidas epoxídicas)	Para utilização como selante de tintas envelhecidas epoxídicas (coaltar epóxi), proceder lavagem da superfície com jato de água de alta pressão.

PRAZO DE VALIDADE	12 meses a contar da data de fabricação.
NÚMERO ONU	1263
NÚMERO DE RISCO	33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso departamento técnico.
4. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e do volume catalisado.
5. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
 2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
 3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
 4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
 5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.
-

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
 2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
 4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-