

Oxibar DST 535 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem alta espessura, boa resistência a respingos de soluções ácidas e alcalinas e alto desempenho anticorrosivo. Apresenta excelente aderência ao aço, alta resistência mecânica e ótimo poder de penetração, sendo, por isso, aplicável sobre pinturas envelhecidas, desde que estejam firmemente aderidas. Sua principal propriedade é a aplicação sobre substratos tratados mecanicamente, onde o jato abrasivo é impraticável. Faz *upgrade* de esquema de pintura convencional para alto desempenho sem necessidade de jateamento abrasivo. Além disso, é em produto ecológico, altos sólidos e baixo conteúdo de compostos orgânicos voláteis (*low VOC*). Pode ser formulado com pigmentação orgânica, isenta de metais pesados, recebendo neste caso a sigla IMP no nome.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Revestimento epóxi dupla função de alta espessura, bicomponente.

### USO RECOMENDADO

Em substratos de aço carbono, costado, *boottop*, convés, superestrutura, braçolas, tampas de escotilha e acessórios em geral, fundo de embarcações (em imersão permanente). Indicado para grandes estruturas industriais e marítimas tipo *offshore*, como revestimento externo de tanques industriais, equipamentos, tubulações, etc.

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Branco, Vermelho Óxido	Demais cores consultar nosso departamento técnico.					
<b>TEXTURA</b>	Semibrilho						
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	80% ± 2	Conforme ISO 3233					
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	1,450 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475					
<b>VOC</b>	145 g/l	Este valor pode variar conforme a cor					
<b>PONTO DE FULGOR</b>	35°C						
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>		Peso	Volume				
	<b>Comp. A</b>	100,0	1,0				
	<b>Comp. B</b>	90,0	1,0				
<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)</b>	4 h						
<b>TEMPO DE INDUÇÃO</b>	15 a 30 min						
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	10,7 m <sup>2</sup> /l para 75 µm 4,0 m <sup>2</sup> /l para 200 µm						
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	94 a 250 µm						
<b>ESPESSURA SECA</b>	75 a 200 µm						
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 75 µm</b>		<b>Oxibar DST 535</b>		<b>Sist. de pintura monocomponentes</b>		<b>Sist. de pintura poliuretano/ epóxi</b>	
	<b>25°C</b>	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
	<b>Toque</b>		3 h				
	<b>Manuseio</b>		10 h				
	<b>Repintura</b>	24 h	48h	24 h	72 h	24 h	48h
<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 0 e 40°C. Para temperaturas abaixo de 10°C, adicionar 1,4% em volume do acelerador de secagem 870.0576.					
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%					
	<b>Ponto de orvalho</b>	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho					
	<b>Redutor</b>	420.0000					



<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>	<b>Trincha</b>	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.
	<b>Rolo</b>	Diluir até 20% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação. Necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada
	<b>Pistola convencional</b>	Diluir até 20% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm <sup>2</sup> (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 e 2,5 kgf/cm <sup>2</sup> (21 a 35 psi).
	<b>AirLess</b>	Diluir até 20% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm <sup>2</sup> (2500 a 3000 psi).
<b>PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE</b>	<b>Direto sobre aço carbono</b>	Recomendado jato abrasivo ISO 8501-1 St 3 (mínimo). Aplicável após jateamento úmido com inibidor de corrosão ou não, sobre manchas de oxidação (flash rusting). A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes.
	<b>Primer recomendado</b>	Sobre tintas envelhecidas, consulte nosso Departamento Técnico.
	<b>Pintura já existente</b>	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	<b>Acabamento recomendado</b>	NA
<b>PRAZO DE VALIDADE</b>	12 meses a contar da data de fabricação.	
<b>NÚMERO ONU</b>	1263	
<b>NÚMERO DE RISCO</b>	33	



---

**RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES**

---

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico.
4. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e de volume catalisado.
5. Para fazer upgrade, a tinta deve ser aplicada sem diluição ou ser diluída até 5% em volume com solvente 4870000. Caso contrário, a demão de tinta monocomponente soltará da superfície (enrugará). Não diluir acima do estabelecido.
6. Filmes de revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.
7. Importante: Adicionar o agente de cura no componente B e homogeneizar. Após aditivação misturar os componentes A e B em agitador mecânico durante 5 minutos. Em produtos para imersão NÃO é recomendada a aditivação. O pot life é reduzido com a aditivação.
8. Para repinturas em docagens, diminuir o intervalo de repintura para: mínimo 16 horas e máximo 48 horas.
9. Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida o intervalo de repintura será reduzido. Se a superfície estiver com gizamento, proceder lavagem, lixamento leve e remoção de pós.
10. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

---

**RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS**

---

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

---

**EM CASO DE ACIDENTE**

---

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
  2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
  3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
  4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.
  5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-