

Revran PAA 540 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas para promover a aderência em substratos metálicos não ferrosos e fibra de vidro. Produto de fácil aplicação com pistola convencional. Atende também a norma USIMINAS NCU-0182 e CHESF ET-MN-SMN-017_2013 (item 540.0495) e o item 540.0698 atende a norma CESP ES-30 (Dez/90).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Tinta de fundo, bicomponente à base de resina epóxi curada com isocianato.

USO RECOMENDADO

Recomendado como primer de aderência em substratos metálicos não ferrosos e em fibra de vidro. Também utilizado como shop primer em chapas, perfis e estruturas em aço carbono.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Vermelho Óxido e Amarelo Óxido		
TEXTURA	Fosco		
SÓLIDOS POR VOLUME	19% ± 2	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,020 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
PONTO DE FULGOR	4°C		
VOC	653 g/l		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	15,0
	Comp. B	6,3	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	6 h		
TEMPO DE INDUÇÃO	15 a 30 min		
RENDIMENTO TEÓRICO	12,7 m ² /l para 15 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	80 µm		
ESPESSURA SECA	15 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 15 µm	25°C		
		Mínimo	Máximo
	Toque		5 min
	Manuseio		10 min
	Repintura	6 h	
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 5 e 52°C	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.	
	Redutor	441.0000 / 441.0001 (rolo)	
	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.	
	Rolo	Diluir até 10% em volume com redutor 441.0001. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.	
DADOS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional	Diluir até 10% em volume com redutor 441.0000. Pistola DeVilbiss JGA 502 FX 504 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 a 1,5 kgf/cm ² (7 a 21 psi).	
	AirLess	Diluir até 10% em volume com redutor 441.0000. Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 25 e pressão na bomba entre 100 e 140 kgf/cm ² (1400 a 2000 psi).	

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	Alumínio, aço galvanizado e fibra de vidro	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Lave-a com água doce, detergentes e solventes. Caso haja leve oxidação no galvanizado ou alumínio, proceder lixamento.
	Aço carbono	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras ou outros contaminantes. Lave-a com água doce, detergentes e solventes. Padrão de tratamento de superfície recomendado: jateamento Sa 2 ½ mínimo, conforme ISO 8501-1.
	Acabamentos recomendados	Rethane FHS 651, Rekomar FBR 600, Revran FBR 620. Outros acabamentos, consulte nosso Departamento Técnico.

PRAZO DE VALIDADE 6 meses a contar da data de fabricação.

NÚMERO ONU 1263

NÚMERO DE RISCO 33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
- Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
- Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso departamento técnico.
- A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e do volume catalisado.
- O componente B é composto por isocianato, que é reativo com a umidade do ar. Portanto, a cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que não perca sua eficiência.
- Por apresentar uma secagem muito rápida, deve-se diluir a tinta com os solventes recomendados para melhorar a umectação do substrato. Caso contrário, em temperaturas acima de 25°C, a tinta chegará "seca" na superfície, causando problemas de aderência.
- Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

- O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
- Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
- Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
- Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
- Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
