

Revrans DST 726 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem alta espessura, excelente aderência ao aço jateado, boa resistência mecânica, ótimo poder de penetração e ótimo desempenho anticorrosivo por possuir pigmento a base de Fosfato de Zinco. Produto ecológico de alto sólidos e baixo conteúdo de compostos orgânicos voláteis (*low VOC*).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Revestimento de fundo/acabamento a base de poliamida.

USO RECOMENDADO

Em substrato de aço carbono. Grandes estruturas industriais, offshore, revestimento externo de tanques estacionários e tubulações, equipamentos industriais diversos, convés, tampas de escotilha, braçolas e borda falsa interna. Pode ser aplicado em superestrutura como primer.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Branco	Demais cores consultar nosso departamento técnico.	
TEXTURA	Acetinado		
SÓLIDOS POR VOLUME	75% ± 2	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,450 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
VOC	210 g/l		
PONTO DE FULGOR	35°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	3,0
	Comp. B	20,0	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	4 h (2h a 35°C)		
TEMPO DE INDUÇÃO	15 a 30 min (em volume de 3,6 litros)		
RENDIMENTO TEÓRICO	6,0 m ² /l para 125 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	166 µm		
ESPESSURA SECA	125 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 125 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Toque		2 h
	Manuseio		5 h
	Repintura	5 h	
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C.	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	Redutor	420.0000	
	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.	
	Rolo	Necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação. Diluir até 5% em volume com redutor recomendado.	
DADOS DE APLICAÇÃO		Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 3,0 a 4,0 kgf/cm ² (42 a 56 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 e 2,5 kgf/cm ² (21 a 35 psi).	
	Pistola convencional		
	AirLess	Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm ² (2500 a 3000 psi).	

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Padrão de tratamento recomendado: St 3 (mínimo), caso a superfície esteja com grau de corrosão C, conforme ISO 8501-1. Caso o aço apresente carepa de laminação, proceder jateamento ao grau Sa 2 ½, de acordo com a ISO 8501-1.
	Primer recomendado	NA.
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	Acabamento recomendado	Rethane FMP 646, Rethane FBR 640. Para outros acabamentos, consulte nosso departamento Técnico.

PRAZO DE VALIDADE 12 meses a contar da data de fabricação.

NÚMERO ONU 1263
NÚMERO DE RISCO 33

- RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES**
1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
 2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
 3. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura e do volume catalisado.
 4. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico.
 5. Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida o intervalo de repintura será reduzido.
 6. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

- RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS**
1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
 2. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
 3. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
 4. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
 5. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.



EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
