

Revrans DST PLUS 727 Alumínio utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem alta espessura, excelente aderência ao aço jateado com boa resistência mecânica. Possui ótimo poder de penetração, sendo aplicável sobre substratos tratados mecanicamente. Ótimo desempenho anticorrosivo por possuir pigmento a base de Fosfato de Zinco. Produto ecológico de alto sólidos e baixo VOC.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

##### TIPO

Revestimento de fundo/acabamento a base de resina epóxi modificada, bicomponente.

##### USO RECOMENDADO

Em substrato de aço carbono, recomendado para estruturas metálicas em geral e obras mortas. Também pode ser aplicado em superestrutura como primer e acabamento.

#### INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Alumínio					
<b>TEXTURA</b>	Metálico					
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	78% ± 2	Conforme ISO 3233				
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	1,480 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475				
<b>VOC</b>	207 g / l	Este valor pode variar conforme a cor				
<b>PONTO DE FULGOR</b>	35°C					
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>		Peso      Volume				
	<b>Comp. A</b>	100,0      1,0				
	<b>Comp. B</b>	94,0      1,0				
<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)</b>	3 h (2h a 35°C)					
<b>TEMPO DE INDUÇÃO</b>	15 a 30 min					
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	6,3 m <sup>2</sup> /l para 125 µm					
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	160 µm					
<b>ESPESSURA SECA</b>	125 µm					
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 125 µm</b>		<b>Sist. de pintura monocomponentes</b> <b>Sist. PU / Epoxídicos</b>				
	<b>Revrans DST PLUS</b>	<b>Mínimo</b> <b>Máximo</b> <b>Mínimo</b> <b>Máximo</b> <b>Mínimo</b> <b>Máximo</b>				
	<b>25°C</b>	Mínimo      Máximo      Mínimo      Máximo      Mínimo      Máximo				
	<b>Toque</b>					
	<b>Manuseio</b>		2 h			
	<b>Repintura</b>	5 h	5 h	14 h	72 h	14 h
<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 0 e 40°C.				
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%				
	<b>Ponto de orvalho</b>	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho				
	<b>Redutor</b>	420.0000				
	<b>Trincha</b>	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.				
	<b>Rolo</b>	Necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação. Diluir até 5% em volume com redutor recomendado.				
<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>	<b>Pistola convencional</b>	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 3,0 a 4,0 kgf/cm <sup>2</sup> (42 a 56 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 e 2,5 kgf/cm <sup>2</sup> (21 a 35 psi).				
	<b>AirLess</b>	Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm <sup>2</sup> (2500 a 3000 psi).				
	<b>Direto sobre aço carbono</b>	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Padrão de tratamento recomendado: St 3 (mínimo), caso a superfície esteja com grau de corrosão C, conforme ISO 8501-1. Caso o aço apresente carepa de laminação, proceder jateamento ao grau Sa 2 ½, de acordo com a ISO 8501-1.				
<b>PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE</b>	<b>Primer recomendado</b>	NA.				
	<b>Pintura já existente</b>	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.				
	<b>Acabamento recomendado</b>	Rethane DHG 652, Rethane FBR 640				

---

**PRAZO DE VALIDADE** 12 meses a contar da data de fabricação.

**NÚMERO ONU** 1263  
**NÚMERO DE RISCO** 33

---

**RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES**

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura e do volume catalisado.
4. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, adicionar agente de cura 870.0576. Quantidade em volume: 100 ml por conjunto de 7,2 litros e 550 ml por conjunto de 40 litros.
5. Adicionar o agente de cura no componente B e homogeneizar. Após aditivação misturar os componentes A e B em agitador mecânico durante 5 minutos. Em produtos para imersão NÃO é recomendado a aditivação. O pot life é reduzido com a aditivação.
6. Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida, o intervalo de repintura será reduzido.
7. Ao fazer a repintura em sistemas epoxídicos e poliuretânicos, se a película estiver em processo de calcinação, proceder sua limpeza com água, e, se necessário, fazer lixamento ou tratamento mecânico.
8. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

---

**RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS**

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

---

**EM CASO DE ACIDENTE**

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
  2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
  3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
  4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.
  5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-