

Oxibar DHP 525 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem excelente aderência ao aço, alta resistência mecânica e ótimo poder de penetração, tornando-a aplicável sobre pinturas envelhecidas, desde que estejam firmemente aderidas. Sua principal propriedade é a aplicação sobre substratos tratados mecanicamente, onde o jato abrasivo é impraticável. É um produto de alta espessura e alto desempenho anticorrosivo do tipo *mastic* alumínio, sendo possível o *upgrade* de esquema de pintura convencional para de alto desempenho sem necessidade de jateamento abrasivo. Além disso, é um revestimento ecológico, altos sólidos, de baixo conteúdo de compostos orgânicos voláteis (*low VOC*).

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### TIPO

Revestimento epóxi bicomponente, dupla função.

#### USO RECOMENDADO

Revestimento para substratos de aço carbono. É indicado para grandes estruturas industriais e marítimas tipo *offshore*, como revestimento externo de tanques industriais, equipamentos, tubulações, entre outros.

### INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Alumínio		
<b>TEXTURA</b>	Metálico		
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	80% ± 3	Conforme ISO 3233	
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	1,450 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
<b>VOC</b>	178 g / l	Este valor pode variar conforme a cor	
<b>PONTO DE FULGOR</b>	32°C		
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>		Peso	Volume
	<b>Comp. A</b>	100,0	1,0
	<b>Comp. B</b>	102,0	1,0
<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)</b>	2 h		
<b>TEMPO DE INDUÇÃO</b>	15 a 30 min		
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	8,00 m <sup>2</sup> /l para 100 µm 5,33 m <sup>2</sup> /l para 150 µm		
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	125 a 188 µm		
<b>ESPESSURA SECA</b>	100 a 150 µm		
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 100 µm</b>		<b>Oxibar DHP 525</b>	
	<b>25°C</b>	Mínimo	Máximo
	<b>Toque</b>		3 h
	<b>Manuseio</b>		16 h
	<b>Repintura</b>	16 h	48 h
<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 5 e 52°C	
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%	
	<b>Ponto de orvalho</b>	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	<b>Redutor</b>	420.0000	
	<b>Trincha</b>	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.	
	<b>Rolo</b>	Diluir até 15% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.	
<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>		Diluir até 15% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm <sup>2</sup> (35 a 42 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 e 2,5 kgf/cm <sup>2</sup> (21 a 35 psi).	
	<b>Pistola convencional</b>		
	<b>AirLess</b>	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm <sup>2</sup> (2500 a 3000 psi).	

<b>PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE</b>	<b>Direto sobre aço carbono</b>	Recomendado jato abrasivo ISO 8501-1 St 3 (mínimo), Sa 2 ½, ou aplicável sobre superfícies tratadas com hidrojateamento ( <i>hydroblasting</i> ) SSPC-VIS 4 / NACE VIS 7 WJ2, sendo tolerante à oxidação e à umidade residual no substrato. A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes.
	<b>Primer recomendado</b>	Consulte nosso Departamento Técnico.
	<b>Pintura já existente</b>	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	<b>Acabamento recomendado</b>	NA.

**PRAZO DE VALIDADE** 12 meses a contar da data de fabricação.

**NÚMERO ONU** 1263

**NÚMERO DE RISCO** 33

#### **RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES**

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico.
4. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e de volume catalisado.
5. Para fazer upgrade a tinta deve ser aplicada sem diluição, ou ser diluída até 5% em volume com solvente 487.0000. Caso contrário, a demão de tinta monocomponente soltará da superfície (enrugará). Não diluir acima do estabelecido.
6. Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida o intervalo de repintura será reduzido.
7. Permite aplicação sobre oxidação inicial conforme Grau M da Norma SSPC-VIS 4 / NACE VIS 7.
8. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

---

## RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

---

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

---

## EM CASO DE ACIDENTE

---

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
  2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
  3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
  4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.
  5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-