

Rethane DHG 652 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem ótima secagem e excelente resistência ao intemperismo. Apresenta excelente aderência em substratos metálicos não ferrosos. Pode ser formulado com pigmentação orgânica, isenta de metais pesados, neste caso atendendo a Norma NBR NM 300-3.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Primer/acabamento a base de resina poliuretano acrílico alifático, bicomponente.

### USO RECOMENDADO

Recomendado para estruturas metálicas, equipamentos e acessórios de galvanizados, alumínio, cobre e aço inox. Indicado para revestimento externo de tanques e tubulações. Substratos ferrosos: usado sobre tinta de fundo epóxi.

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Branco	Demais cores consultar nosso departamento técnico.	
<b>TEXTURA</b>	Brilhante		
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	50% ± 2	Conforme ASTM D 2697	
<b>PESO POR LITRO</b>	1,10 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
<b>PONTO DE FULGOR</b>	23°C		
<b>VOC</b>	478g/l		
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	6,2
	Comp. B	15,0	1,0
<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA</b>	4 h a 25°C		
<b>TEMPO DE INDUÇÃO</b>	15 a 30 minutos		
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	16,6 m <sup>2</sup> /l para 30 µm 8,3 m <sup>2</sup> /l para 60 µm		
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	60 µm a 120 µm		
<b>ESPESSURA SECA</b>	30 µm a 60 µm		
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 30 µm</b>		25°C	
		Mínimo	Máximo
	<b>Toque</b>		30 min
	<b>Manuseio</b>		2 h
	<b>Repintura</b>	6 h	
<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 0 e 40°C. Para temperaturas abaixo de 10°C, adicionar 1,4% em volume do agente de cura 870.0001.	
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%	
	<b>Ponto de orvalho</b>	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	<b>Redutor</b>	440.0000 / 440.0005	

---

**Trincha**

Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.

---

**Rolo**

Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação (necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada).

---

**DADOS DE APLICAÇÃO**

**Pistola convencional**

Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm<sup>2</sup> (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 a 1,5 kgf/cm<sup>2</sup> (7 a 21 psi).

---

**AirLess**

Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 9 a 17 e pressão na bomba entre 140 e 211 kgf/cm<sup>2</sup> (1991 a 3001 psi).

---

**PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE**

**Direto sobre aço galvanizado**

A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes.

---

**Primer recomendado**

NA. Substratos ferrosos: consultar o nosso Departamento Técnico.

---

**PRAZO DE VALIDADE**

12 meses a contar da data de fabricação.

**NÚMERO ONU**

1263

**NÚMERO DE RISCO**

33

---

---

## RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

---

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso departamento técnico.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e de volume catalisado.
4. Para a cor alumínio, deve ser aplicada uma demão do produto Rethane DHG 652 Incolor para evitar manchamento da película, devido à presença de água e/ou umidade, e também devido ao manuseio de peças já pintadas.
5. Importante: Adicionar o agente de cura no componente A e homogeneizar. Após aditivação misturar os componentes A e B em agitador mecânico durante 5 minutos. Em produtos para imersão NÃO é recomendada a aditivação. O pot life é reduzido com a aditivação.
6. A sigla IMP no nome do produto significa que os pigmentos serão isentos de cromatos e molibdatos de chumbo.
7. Para aplicação a trincha ou a rolo. Caso seja necessária uma melhor uniformidade da película, é aconselhável o uso do solvente 440.0005 até 5% em volume.
8. Todos os substratos submetidos ao processo de zincagem por imersão a quente (galvanizado a fogo) ou cobre deverão ter a aderência previamente testada ou proceder leve lixamento ou jato ligeiro (*brush off*). Em seguida passar um jato de ar para eliminar o pó ou efetuar limpeza com solvente.

---

## RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

---

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

---

## EM CASO DE ACIDENTE

---

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
  2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
  3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
  4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.
  5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-