

Rezinc WTR 522 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem fácil aplicação em tanque de pressão. Reduz drasticamente o tempo de preparação, quando comparado com qualquer tinta à base de zinco. Seus mecanismos de proteção anticorrosiva se baseiam na ação pela proteção catódica, além da proteção por barreira. Sua rápida secagem possibilita efetuar *stripe coat* com a tinta intermediária após alguns minutos de aplicação. Sua tonalidade esverdeada facilita a visualização entre a tinta aplicada e o substrato. Poderá ser aplicado qualquer intermediário ou acabamento (epóxi), desde que estes produtos sejam aplicados com tanque de pressão, eliminando o uso de *mist coat* ou *tie coat* sobre o zinco (caso o intermediário ou o acabamento seja aplicado a rolo, deverá ser dado um *tie coat* sobre o *primer*). É um produto *surface tolerant*.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Primer a base de epóxi pigmentado com pó de zinco e alumínio, bicomponente.

USO RECOMENDADO

Recomendado para áreas industriais, salineiras e outros equipamentos sujeitos à maresia ou a outras condições adversas. Indicado para áreas de imersão em água salgada ou doce, com sistema em epóxi alcatrão de hulha.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Cinza Esverdeado	
TEXTURA	Fosco	
SÓLIDOS POR VOLUME	65 % ± 2	Conforme ASTM D 2697
PESO ESPECÍFICO	2,00 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475
PONTO DE FULGOR	30 °C	
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso Volume
	Comp. A	100,0 7,6
	Comp. B	5,6 1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	5 h	
TEMPO DE INDUÇÃO	15 a 30 min	
RENDIMENTO TEÓRICO	13,0 m ² /l para 50 µm 5,40 m ² /l para 120 µm	
ESPESSURA ÚMIDA	77 µm a 184 µm (3 a 7 mils – sem diluição)	
ESPESSURA SECA	50 µm a 120 µm	
TEMPO DE SECAGEM, para 50 µm	25°C	

	Mínimo	Máximo
Toque		5 min
Manuseio		20 min
Repintura p/ sist. Epoxídicos	4h	72h

CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C. Para temperaturas abaixo de 10°C, adicionar 0,7% em volume do agente de cura 870.0576.
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho
	Redutor	420.0000

Trincha Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.

Rolo Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc. Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.

DADOS DE APLICAÇÃO

Pistola convencional Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 - 3,5 kgf/cm² (35 a 50 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 e 1,5 kgf/cm² (7 a 21 psi). Tanque de pressão (com ou sem agitador).

AirLess Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 21 a 29 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm² (2500 a 3000 psi).

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Direto sobre aço carbono

A superfície metálica deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes tais como: sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras, etc. Padrão de tratamento de superfície recomendado: jateamento Sa 2 ½ mínimo, conforme ISO 8501-1.

Primer recomendado NA

Acabamento recomendado NA

PRAZO DE VALIDADE 6 meses a contar da data de fabricação.

NÚMERO ONU 1263

NÚMERO DE RISCO 33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
 2. Os valores encontrados para os ensaios de: peso por litro, viscosidade e secagem (com a espessura especificada) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.
 3. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura.
 4. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso departamento técnico.
 5. Importante: Adicionar o agente de cura no componente B e homogeneizar. Após aditivação misturar os componentes A e B em agitador mecânico durante 5 minutos. Em produtos para imersão NÃO é recomendada a aditivação. O pot life é reduzido com a aditivação.
 6. Caso o intermediário ou o acabamento seja aplicado a rolo, deverá ser dado um *tie coat* sobre o *primer*.
 7. O zinco é um material abrasivo. Caso o usuário queira uma maior conservação da pistola e qualidade final da aplicação, usar DeVilbiss JGA 5023 EE 67 (carbeto de tungstênio) ou similar.
 8. Permite aplicação sobre oxidação inicial conforme Grau M da Norma SSPC-VIS 4 / NACE VIS 7.
-

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
 2. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
 3. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
 4. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
 5. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.
-

EM CASO DE ACIDENTE

1. **Contato com a pele:** Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
 2. **Contato com a roupa:** Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. **Vazamentos:** Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
 4. **Incêndio:** Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. **Respingos nos olhos:** Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-