

Rezinc ATZ 596 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem alta resistência à abrasão e a solventes, com proteção catódica ao sistema. É curável com a umidade do ar e resiste à temperatura de até 600°C. O teor de zinco metálico na película seca é de aproximadamente 88%.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Tinta de fundo a base de silicato de etila pigmentado com pó de zinco, bicomponente.

USO RECOMENDADO

Recomendado para estruturas metálicas em atmosferas industriais agressivas e áreas marítimas. Indicado para pintura interna de tanques para óleos refinados, gasolina, álcool, cetonas e solventes aromáticos.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Cinza	
TEXTURA	Fosco	
SÓLIDOS POR MASSA	77 % ± 2	Conforme ASTM D 2697
SÓLIDOS POR VOLUME	65 % ± 2	Conforme ISO 3233
PESO ESPECÍFICO	2,600 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475
PONTO DE FULGOR	32°C	
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso Volume
	Comp. A	100,0 2,6
	Comp. B	294,0 1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA	6 h	
TEMPO DE INDUÇÃO	15 a 30 min	
RENDIMENTO TEÓRICO	8,7 m ² /l para 75 µm	
ESPESSURA ÚMIDA	115 µm	
ESPESSURA SECA	75 µm	

TEMPO DE SECAGEM, para 75 µm

25°C

	Mínimo	Máximo
Toque		10 min.
Manuseio		2h
Repintura	16 h	48h

CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C
	Umidade Relativa	Entre 60 e 85%
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho
	Redutor	494.0000

DADOS DE APLICAÇÃO	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.
	Pistola convencional	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 2,8 - 3,5 kgf/cm ² (40 a 50 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 e 1,5 kgf/cm ² (7 a 21 psi). Utilize tanque de pressão com agitador.
	AirLess	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2000 a 2500 psi).



PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	A superfície metálica deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes tais como: sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras, etc. Padrão de tratamento de superfície recomendado: jateamento Sa 2 ½ mínimo, conforme ISO 8501-1.
	Primer recomendado	NA
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	Acabamento recomendado	NA

PRAZO DE VALIDADE 6 meses a contar da data de fabricação.

NÚMERO ONU 1263

NÚMERO DE RISCO 33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de: peso por litro, viscosidade e secagem (com a espessura especificada) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura.
4. Sob umidade relativa abaixo de 60%, a cura será retardada acentuadamente. Para acelerar a cura nesta condição, poderá ser pulverizada água sobre o filme após 1-2 horas de aplicação. Antes de realizar este procedimento, consultar o Departamento Técnico da Renner.
5. O valor de sólidos por volume é estimado. A determinação do valor exato pelos métodos tradicionais não é possível.
6. O zinco é um material abrasivo. Caso o usuário queira uma maior conservação da pistola e qualidade final da aplicação, usar DeVilbiss JGA 5023 EE 67 (carbeto de tungstênio) ou similar.
7. Pode ser utilizado o diluente 870.1477, mantendo as mesmas condições de performance e qualidade que o solvente 494.0000. Produto diferenciado apenas em função de logística.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

BT 1269

REVISÃO: 02/2017

Atende Normas:

Usiminas NCU-0135

Alumar ET-03

EG-M-402 F06

Rezinc ATZ 596

Componente A: 596.0937 (Veículo)

Componente B: 890.1000 (Pó de Zinco)



EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
 2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
 4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-