

Rezinc SSD 594 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem excelente resistência a intemperismo, queima e abrasão. Além disso, o produto não interfere no processo de soldagem e corte, e pode ser repintado por inúmeros produtos, orgânicos e inorgânicos. Compatível com proteção catódica, o revestimento resiste a temperaturas de até 670°C, sem perder suas características químicas, mecânicas e anticorrosivas. Produto com Certificação: IMO/PSPC – DNV. Aderência superior a 12 Mpa (como parte de um esquema de pintura apropriado).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Shop primer à base de silicato inorgânico modificado pigmentado com pó de zinco e titânio, bicomponente.

USO RECOMENDADO

Recomendado para proteção temporária de chapas, blocos de navios e estruturas industriais após o tratamento de superfície por jateamento abrasivo. Indicado para máquinas automáticas de jateamento e pintura shot blast. Aplicação de tanques e esferas de armazenagem de combustíveis.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Cinza, Verde e Vermelho Acinzentados		
TEXTURA	Fosca		
SÓLIDOS POR MASSA	75% ± 2	Conforme ASTM D 2697	
SÓLIDOS POR VOLUME	30% ± 2	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,480 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
PONTO DE FULGOR	15°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	1,0
	Comp. B	67,0	2,15
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	24 h		
TEMPO DE INDUÇÃO	15 a 30 minutos		
RENDIMENTO TEÓRICO	20,0 m ² /l para 15 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	50 µm a 83 µm		
ESPESSURA SECA	15 µm a 25 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 15 µm	25°C		
		Mínimo	Máximo
	Toque		2 min
	Manuseio		8 min
	Repintura	24 h	
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C	
	Umidade Relativa	Entre 60 e 85%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	Redutor	494.9005	
DADOS DE APLICAÇÃO	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.	
	Pistola convencional	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 - 3,0 kgf/cm ² (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 e 1,5 kgf/cm ² (7 a 21 psi). Utilize tanque de pressão com agitador.	
	AirLess	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 13, 15, 17, 19, 21, 23 a 29 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2000 a 2500 psi).	

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	Padrão de tratamento de superfície recomendado: jateamento Sa 2 ½ mínimo, conforme ISO 8501-1. A superfície metálica deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes tais como: sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras, etc.
	Primer recomendado	NA
	Acabamento recomendado	NA

PRAZO DE VALIDADE 6 meses a contar da data de fabricação.

NÚMERO ONU 1263

NÚMERO DE RISCO 33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
 2. Os valores encontrados para os ensaios de: peso por litro, viscosidade e secagem (com a espessura especificada) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.
 3. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura.
 4. O zinco é um material abrasivo. Caso o usuário queira uma maior conservação da pistola e qualidade final da aplicação, utilizar DeVilbiss JGA 5023 EE 67 (carbeto de tungstênio) ou similar.
 5. O valor de sólidos por volume é estimado. Não é possível a determinação do valor exato pelos métodos tradicionais.
 6. A aderência superior a 12 MPa é atingida como parte de um esquema de pintura apropriado.
 7. A umidade relativa do ar deverá ser de 95% (máximo), sem orvalho, para que não comprometa a qualidade do jato. O produto, quando aplicado com umidade relativa do ar abaixo de 60% em superfícies quentes, terá sua cura retardada e o endurecimento poderá ser acelerado com a pulverização de água doce 2 horas após a aplicação.
-

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
 2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
 3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
 4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
 5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.
-

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
