

Revrans TRI 629 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem ao sistema elevada resistência à umidade e à água do mar. Além disso, é um revestimento de alta espessura e baixo teor de solventes orgânicos (*low VOC*).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Tinta de acabamento à base de resina epóxi curada com poliamina e pigmentada com alumínio, tricomponente.

USO RECOMENDADO

Recomendado para estruturas metálicas, equipamentos industriais, marítimos e *offshore*. Indicado para tanques e tubulações (revestimento externo).

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Alumínio		
TEXTURA	Semibrilhante		
SÓLIDOS POR VOLUME	72% ± 2	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,280 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
VOC	262 g/l		
PONTO DE FULGOR	32°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	2,2
	Comp. B	28,0	0,8
	Comp. C	30,0	0,6
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	2 h		
TEMPO DE INDUÇÃO	5 a 15 min		
RENDIMENTO TEÓRICO	3,6 m ² /l para 200 µm		
	7,2 m ² /l para 100 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	139 µm a 278 µm		
ESPESSURA SECA	100 µm a 200 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 100 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Toque		4 h
	Manuseio		16 h
	Repintura	16 h	48 h
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 5 e 52°C	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.	
	Redutor	420.0000	

DADOS DE APLICAÇÃO	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.
	Rolo	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.
	Pistola convencional	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 3,0 a 4,0 kgf/cm ² (42 a 56 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 a 2,5 kgf/cm ² (21 a 35 psi).
	AirLess	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 21 a 29 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2500 a 3000 psi).
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes, e revestida com primer apropriado.
	Primers recomendados	Revran PHZ 528. Outros primers, consulte nosso Departamento Técnico.
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	Acabamento recomendado	NA
PRAZO DE VALIDADE	12 meses a contar da data de fabricação.	
NÚMERO ONU	1263	
NÚMERO DE RISCO	33	

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso departamento técnico.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e de volume catalisado.
4. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C consulte nosso Departamento Técnico.
5. Importante: misturar os três componentes em agitador mecânico
6. A aplicação a Rolo necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada e uniformidade na cobertura.
7. Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida a repintura será reduzida.
8. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita à alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes à revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
