

Revran FWP 729 é um produto formulado especialmente para o segmento eólico, conferindo ao sistema de pintura boa secagem e bom desempenho anti corrosivo. Possui excelente aderência ao aço fazendo parte de sistemas de pintura aprovados conforme ISO 12944. Revestimento com alto sólidos e baixo conteúdo de compostos orgânicos voláteis (*low VOC*).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Acabamento epóxi, bicomponente.

USO RECOMENDADO

Revestimento recomendado para substratos em aço carbono. Indicado como acabamento interno em esquemas de pintura de torres eólicas conforme norma ISO 12944-2.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Branco	Demais cores consultar nosso departamento técnico.			
TEXTURA	Semi brilhante				
SÓLIDOS POR VOLUME	75 % ± 3	Conforme ISO 3233			
PESO ESPECÍFICO	1,450 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475			
PONTO DE FULGOR	35°C				
VOC	231 g/l				
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume		
	Comp. A	100,0	4,0		
	Comp. B	16,0	1,0		
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	3 h				
TEMPO DE INDUÇÃO	NA				
RENDIMENTO TEÓRICO	7,50 m ² /l para 100 µm 3,75 m ² /l para 200 µm				
ESPESSURA ÚMIDA	133 a 267 µm				
ESPESSURA SECA	100 a 200 µm				
TEMPO DE SECAGEM, para 100 µm		25 °C		40 °C	
		Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
	Toque		1 h		40 min.
	Manuseio		3 h		2 h
	Repintura	3 h	7 dias	2 h	5 dias
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C			
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%			
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho			
	Redutor	420.0000			
	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.			
	Rolo	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo de pêlo baixo resistente a solventes (lã de carneiro).			
DADOS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 40 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 a 2,5 kgf/cm ² (21 a 35 psi).			
	AirLess	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 25 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm ² (2500 a 3000 psi).			

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	Recomendado jato abrasivo ISO 8501-1 jateamento Sa 2 ½. Aceita-se tratamento St 3 para pintura de pequenas áreas e reparos. A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes.
	Primer recomendado	Rezinc ZWP 524.
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	Acabamento recomendado	Disponíveis na linha Rethane FWP em diferentes texturas.

PRAZO DE VALIDADE	12 meses a contar da data de fabricação.
NÚMERO ONU	1263
NÚMERO DE RISCO	33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. A aderência do sistema é correspondente ao tratamento que a superfície pintada foi submetida.
4. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e de volume catalisado.
5. Caso o intervalo de repintura for ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida, o intervalo de repintura será reduzido.
6. VOC calculado (teórico).
7. Os valores encontrados no boletim técnico foram obtidos em laboratório em condições controladas. Para condições diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.
8. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita à alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes à revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. **Contato com a pele:** Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
 2. **Contato com a roupa:** Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. **Vazamentos:** Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas a fim de proceder o descarte.
 4. **Incêndio:** Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. **Respingos nos olhos:** Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.