

Revran FSR 729 EC utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem desempenho anticorrosivo, alta resistência mecânica e secagem rápida inclusive em baixas temperaturas. Além disso, é um revestimento com altos sólidos e baixo conteúdo de compostos orgânicos voláteis (*low VOC*).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Revestimento epóxi dupla função, bicomponente.

USO RECOMENDADO

Revestimento recomendado para substratos de aço carbono. Indicado para grandes estruturas industriais, revestimento externo de tanques, equipamentos e tubulações.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Cinza	Produto com restrição para cores claras			
TEXTURA	Semibrilhante				
SÓLIDOS POR VOLUME	75% ± 3	Conforme ISO 3233			
PESO ESPECÍFICO	1,430 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475			
VOC	230 g/l				
PONTO DE FULGOR	35°C				
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume		
	Comp. A	100,0	4,0		
	Comp. B	16,0	1,0		
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	3 h				
TEMPO DE INDUÇÃO	15 minutos				
RENDIMENTO TEÓRICO	7,50 m ² /l para 100 µm 3,75 m ² /l para 200 µm				
ESPESSURA ÚMIDA	133 a 266 µm				
ESPESSURA SECA	100 a 200 µm				
TEMPO DE SECAGEM, para 100 µm		25°C		10°C	
		Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
	Toque		20 min		45 min
	Manuseio		2 h		3 h
	Repintura	1 h	7 dias	3 h	10 dias
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C			
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%			
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho			
	Redutor	420.0000			

	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.
	Rolo	Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.
DADOS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional	Diluir até 15% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 40 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 a 2,5 kgf/cm ² (21 a 35 psi).
	AirLess	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 25 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm ² (2500 a 3000 psi).
	Direto sobre aço carbono	Recomendado jato abrasivo ISO 8501-1 St 3 (mínimo). Caso a superfície esteja com grau de corrosão C, proceder conforme a norma já citada ou jateamento Sa 2 ½. A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes.
PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Primer recomendado	NA
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	Acabamento recomendado	Rethane FLV 653 e Rethane DHG 652
PRAZO DE VALIDADE	12 meses a contar da data de fabricação.	
NÚMERO ONU	1263	
NÚMERO DE RISCO	33	

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e de volume catalisado.
4. A aderência do sistema é correspondente ao tratamento que a superfície pintada foi submetida.
5. Os valores encontrados no boletim técnico foram obtidos em laboratório em condições controladas. Para condições diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados.
6. VOC calculado (teórico).
7. Para temperaturas mais baixas, próximas a 10 °C aumentar o tempo de indução para 30 minutos.
8. Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida, o intervalo de repintura será reduzido.
9. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita à alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes à revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
 2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
 4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-