

Rethane BST 870 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, com ótima secagem e excelente resistência ao intemperismo. É uma tinta Primer/Acabamento de excelente aderência em substratos metálicos não ferrosos, indicado para substratos submetidos ao processo de zincagem por imersão a quente (galvanizado a fogo) e cobre, vide preparo de superfície. Pode ser formulado em pigmentação orgânica, isento de metais pesados.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### TIPO

Tinta à base de resina poliuretano acrílico alifático especial de dupla função, bicomponente.

#### USO RECOMENDADO

Indicado para uso sobre estruturas metálicas, equipamentos e acessórios de galvanizados, alumínio, cobre, aço inox, Tanques e tubulações (revestimento externo), substratos ferrosos (usado sobre tinta de fundo epóxi)

### INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Branco, Laranja e Vermelho	Demais cores consultar nosso departamento técnico.	
<b>TEXTURA</b>	Semibrilhante		
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	40% ± 2	Conforme ISO 3233	
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	1,160 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
<b>PONTO DE FULGOR</b>	23°C		
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>		Peso	Volume
	<b>Comp. A</b>	100,0	7,0
	<b>Comp. B</b>	11,3	1,0
<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)</b>	4 h		
<b>TEMPO DE INDUÇÃO</b>	15 a 30 min		
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	13,3 m <sup>2</sup> /l para 30 µm 10,2 m <sup>2</sup> /l para 40 µm		
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	75 µm a 100 µm		
<b>ESPESSURA SECA</b>	30 µm a 40 µm		
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 30 µm</b>		25°C	
		Mínimo	Máximo
	<b>Toque</b>		30 min
	<b>Manuseio</b>		2 h
	<b>Repintura</b>	6 h	
<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 0 e 40°C	
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%	
	<b>Ponto de orvalho</b>	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	<b>Redutor</b>	440.0000 ou 440.0005 (rolo e trincha)	



<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>	<b>Trincha</b>	Somente para pequenos retoques.
	<b>Rolo</b>	Diluir até 5% em volume com 440.0005. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.
	<b>Pistola convencional</b>	Diluir até 10% em volume com redutor 440.0000. Pistola DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm <sup>2</sup> (35 a 50 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 e 1,5 kgf/cm <sup>2</sup> (7 a 21 psi).
	<b>AirLess</b>	Diluir até 10% em volume com redutor 440.0000 recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 21 a 27 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm <sup>2</sup> (2000 a 2500 psi).
<b>PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE</b>	<b>Aço carbono</b>	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes, e revestida com primer apropriado. Lave-a com água doce, detergentes e solventes. Todo os substratos submetidos ao processo de zincagem por imersão a quente (galvanizado ao fogo) ou cobre deverão ter a aderência testada previamente ou proceder leve lixamento ou jato leve (Brush off). Em seguida passar um jato de ar para eliminar o pó ou efetuar limpeza com solvente.
	<b>Primer recomendado</b>	NA
	<b>Pintura já existente</b>	Consulte nosso Departamento Técnico. A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	<b>Acabamento recomendado</b>	NA
<b>PRAZO DE VALIDADE</b>	12 meses a contar da data de fabricação.	
<b>NÚMERO ONU</b>	1263	
<b>NÚMERO DE RISCO</b>	33	

---

## RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

---

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. O Componente B é composto por isocianato, que é reativo com a umidade do ar. Portanto, a cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que não perca a sua eficiência.
4. Adicionar o agente de cura no componente A e homogeneizar. Após aditivação, misturar os componentes A e B em agitador mecânico durante 5 minutos. Em produtos para imersão NÃO é recomendada a aditivação. O pot-life é reduzido com a aditivação.
5. Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida, o intervalo de repintura será reduzido.
6. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura.
7. Pigmentação Isenta de Metais Pesados possível com prévia consulta ao Laboratório. A sigla IMP na nomenclatura do produto indica pigmentação orgânica, podendo ter restrições em algumas cores.

---

## RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

---

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

---

## EM CASO DE ACIDENTE

---

1. **Contato com a pele:** Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
  2. **Contato com a roupa:** Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
  3. **Vazamentos:** Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
  4. **Incêndio:** Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.
  5. **Respingos nos olhos:** Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-