

Rezinc PEZ 870 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem proteção catódica ao substrato. A aplicação do acabamento alta espessura dispensa *tie coat* ou *mist coat* sobre o *primer*. Rezinc PEZ 870 compõe sistema de pintura aprovado conforme ISO 12944.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Tinta de fundo á base de resina epóxi rica em zinco , bicomponente.

### USO RECOMENDADO

Indicado para uso sobre aço carbono, comportas, tampas de escotilhas, estruturas e equipamentos metálicos que requeiram proteção de alta *performance*, pinturas de torres eólicas de aço e componentes do sistema (*steel towers*).

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Cinza		
<b>TEXTURA</b>	Fosco		
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	59% ± 2	Conforme ISO 3233	
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	2,100 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
<b>PONTO DE FULGOR</b>	32°C		
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>		Peso	Volume
	<b>Comp. A</b>	100,0	8,0
	<b>Comp. B</b>	5,0	1,0
<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)</b>	5 h		
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	11,8 m <sup>2</sup> /l para 50 µm 7,87 m <sup>2</sup> /l para 75 µm		
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	84 µm a 127 µm		
<b>ESPESSURA SECA</b>	50 µm a 75 µm		
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 75 µm</b>		25°C	
		Mínimo	Máximo
	<b>Toque</b>	-	1 h
	<b>Manuseio</b>	-	4 h
	<b>Repintura</b>	1 h	(vide recomendação 5)
<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 0 e 40°C	
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%	
	<b>Ponto de orvalho</b>	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	<b>Redutor</b>	420.0000	
<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>	<b>Trincha/Rolo</b>	Somente para retoques e reforços em cordões de solda, quina, etc.	
	<b>Pistola convencional</b>	Diluir até 10% em volume com redutor 420.0000 se necessário. Pistola DeVilbiss JGA 502 FX 67 ou similar. Pressão de pulverização 2,8 a 3,5 kgf/cm <sup>2</sup> (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,7 e 1,4 kgf/cm <sup>2</sup> (7 a 21 psi). Utilizar tanque de pressão com agitador.	
	<b>AirLess</b>	Diluir até 10% em volume com redutor 420.0000 se necessário. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm <sup>2</sup> (2000 a 2500 psi).	



<b>PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE</b>	<b>Aço carbono</b>	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes, padrão de tratamento de superfície recomendado: jateamento SA 2 ½ (mínimo) conforme ISO 8501-1
	<b>Primer recomendado</b>	NA
	<b>Pintura já existente</b>	NA
	<b>Acabamento recomendado</b>	NA

**PRAZO DE VALIDADE** 12 meses a contar da data de fabricação.

**NÚMERO ONU** 1263

**NÚMERO DE RISCO** 33

#### RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro, viscosidade e secagem foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura.
4. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura, para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso departamento técnico
5. A superfície deverá estar seca, isenta de contaminantes, e estar com a integridade do filme em perfeitas condições.
6. O zinco é um material abrasivo . Caso o usuário queira maior conservação da pistola e qualidade final da aplicação, usar DeVilbiss JGA 5023 EE 67 (Carbeto de Tungstênio) ou similar.
7. Aplicações do acabamento com rolo devem ser sobre *tie coat* ou *mist coat*
8. Quando houver over spray o diluente 870.1477 poderá ser utilizado.

#### RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.



---

## EM CASO DE ACIDENTE

---

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.
5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

**IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.

---