

Revrans MPU 872 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas que conferem excelentes propriedades físicas como aderência, dureza e resistência à abrasão. Apresenta resistência química à água, água salgada e óleo cru, além de característica de aplicação *Surface Tolerant*.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Tinta bicomponente à base de resina epóxi curada com poliamida.

USO RECOMENDADO

Recomendado para aço carbono, dentro e fora de alojamentos, espaço vazio, *cofferdam*, sala de máquinas, tubulações e outras estruturas de aço.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Vermelho Óxido e Cinza	Demais cores consultar nosso departamento técnico.	
TEXTURA	Fosco		
SÓLIDOS POR VOLUME	55% ± 2	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,340 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
PONTO DE FULGOR	24°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	5,9
	Comp. B	11,0	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	6 h		
TEMPO DE INDUÇÃO	15 a 30 minutos		
RENDIMENTO TEÓRICO	7,3 m ² /l para 75 µm 2,7 m ² /l para 200 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	135 a 360 µm		
ESPESSURA SECA	75 a 200 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 75 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Toque		30 min
	Manuseio		5 h
	Repintura	10 h	
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C	
	Redutor	420.0000	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
DADOS DE APLICAÇÃO	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.	
	Rolo	Rolo necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada. Utilizar rolo de lã de baixa densidade para epóxi ou rolo sintético para epóxi.	
	Pistola convencional	Diluir até 15% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 3,0 a 3,5 kgf/cm ² (43 a 50 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,0 a 2,0 kgf/cm ² (14 a 28 psi).	
	AirLess	Diluir até 15% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 23 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2000 a 2500 psi).	
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Padrão de tratamento de superfície recomendado: jateamento Sa 2 ½ mínimo, conforme ISO 8501-1. Nos casos de pintura sobre superfícies cobertas por shop primer, o padrão ISO St3 é o mínimo recomendado.	
	Primer Recomendado	Pode ser utilizado como primer ou aplicado sobre shop primer (Rezinc EPD 597 / Rezinc SSD 594). Outros primers, consulte nosso Departamento Técnico.	
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.	
	Acabamento Recomendado	NA	

PRAZO DE VALIDADE	12 meses a contar da data de fabricação.
NÚMERO ONU	1263
NÚMERO DE RISCO	33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 5°C, consulte nosso departamento técnico.
4. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e do volume catalisado.
6. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita à alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes à revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
 2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
 4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-