

Oxibond AMT 906 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem ótima resistência a abrasão, umidade e água do mar, além de excelente aderência ao aço e alta resistência mecânica. Este é um revestimento de alta espessura e alto sólidos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Tinta de fundo/acabamento anticorrosivo à base de epóxi curado com poliamina, bicomponente.

USO RECOMENDADO

Recomendado para pisos, estação de tratamento de esgotos, adutoras, estruturas submersas e enterradas, revestimento de concreto, estacas de piers, estruturas off-shore, etc. Indicado para colunas e braçolas. Pode ser usado também para revestimento interno e externo de tanques de água industrial e água do mar

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Cinza		
TEXTURA	Acetinado		
SÓLIDOS POR VOLUME	80% ± 2	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,550 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
PONTO DE FULGOR	35°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	1,0
	Comp. B	112,0	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	4 h		
TEMPO DE INDUÇÃO	15 min		
RENDIMENTO TEÓRICO	5,77 m ² /l para 135 µm 1,95 m ² /l para 400 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	173 µm a 512 µm		
ESPESSURA SECA	135 µm a 400 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 135 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Toque		1 h
	Manuseio		5 h
	Repintura	5 h	72 h
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 10 e 40°C	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 80%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.	
	Redutor	420.0000	
	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.	
	Rolo	Diluir até 5% em volume com redutor recomendado se necessário. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.	
DADOS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional	Diluir até 5% em volume com redutor recomendado se necessário. Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 a 2,5 kgf/cm ² (21 a 35 psi).	
	AirLess	Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 25 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2000 a 2500 psi).	

Direto sobre aço carbono

A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Lave-a com água doce, detergentes e solventes. Proceder conforme ISO 8501-1, jateamento Sa 2½ e St 3 para pequenas áreas.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Primers recomendados	NA
Pintura já existente	NA
Acabamento recomendado	Consulte nosso Departamento Técnico para acabamentos recomendados.

PRAZO DE VALIDADE 12 meses a contar da data de fabricação.

NÚMERO ONU 1263

NÚMERO DE RISCO 33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e de volume catalisado.
4. A aderência do sistema é correspondente ao tratamento que a superfície pintada foi submetida.
5. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico.
6. A aplicação a Rolo necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada e uniformidade na cobertura.
7. Poderá haver mudança de cor quando e/ou manchamento na película quando exposto aos raios UV, em imersão e/ou em contato com a água. Estas características não alteram seu desempenho anticorrosivo.
8. Caso o intervalo de repintura for ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida, o intervalo de repintura será reduzido.
9. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita à alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes à revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
