

Revrans NVC WST 870 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas. Pigmentado com produtos de funções anticorrosivas e grande resistência química. Surface Tolerant, aplicável sobre superfícies molhadas, após lavagem do substrato com água doce, diminuindo a contaminação por sais solúveis, aceitando também aplicação sobre oxidação. Produto ecológico, altos sólidos, livre de solventes orgânicos (no VOC) e baixo odor. Pode ser aplicado sem restrições de URA ou ponto de orvalho. Reage com água e óxidos do substrato, proporcionando excelente aderência e proteção anticorrosiva. Produto com a propriedade edge retentive (alta retenção nas arestas). Possui Certificação: IMO/PSPC –DNV e ABS.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Revestimento de alta espessura, bicomponente à base de resina epóxi poliamina.

USO RECOMENDADO

Substrato: aço carbono. Recomendado para offshore, indústrias petrolíferas e navais. Pintura de costado, convés, porões, tampas de escotilha, braçolas e borda falsa. Estruturas metálicas, equipamentos, pontes e tubulações. Interno de tanques de lastro, água doce e óleo cru.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Cinza e Vermelho Óxido	Outras cores sob consulta.							
TEXTURA	O produto pode variar de fosco a brilhante dependendo das condições do local de aplicação.								
SÓLIDOS POR VOLUME	100% ^(*)	Conforme ISO 3233							
PESO ESPECÍFICO	1,350 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475							
PONTO DE FULGOR	>60°C								
VOC	Isento de VOC								
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume						
	Comp. A	100,0	3,8						
	Comp. B	15,0	1,0						
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	3 h (1:45 h a 25°C com Comp. B 870.1895)								
TEMPO DE INDUÇÃO	Não aplicável. Apenas em temperaturas inferiores a 16°C, deixar a mistura 20 minutos em indução.								
RENDIMENTO TEÓRICO	6,66 m ² /l para 150 µm								
ESPESSURA POR DEMÃO	150 µm (6 mils)								
TEMPO DE SECAGEM, para 150 µm		Comp. B: 870.1382 (verão)			Comp. B: 870.1895				
		20°C a 70% URA		25°C a 60% URA		15°C a 60% URA		25°C a 60% URA	
		Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
	Manuseio		20 h		16 h		21 h		6 h
	Repintura	16 h	7 dias	12 h	5 dias	24 h	7 dias	6 h	5 dias
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 5 e 52°C							
	Redutor	NA.							
	Solvente de Limpeza	420.0000							
	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.							
DADOS DE APLICAÇÃO	Rolo	Rolo necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada. Utilizar rolo de lã de baixa densidade para epóxi ou rolo sintético para epóxi. Aconselha-se despejar o volume de tinta em uma bandeja rasa para prolongar a vida útil.							
	AirLess	Bomba mínima recomendada 45:1. Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 27 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm ² (2500 a 3000 psi).							
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Para áreas imersas: ISO 8501-1 Sa 2 ½ ou SSPC VIS 4 / NACE VIS 7 WJ3. Aceitável tratamento mecânico St3 para pintura de pequenas áreas e reparos e áreas sem imersão (zona atmosférica). Aplicável sobre superfícies molhadas (sem formação de poças), tratadas com HIDROJATEAMENTO (hydroblasting), sendo também tolerante à oxidação (flash rust).							
	Acabamento/Selador recomendado	Revrans ECO NVC ou de baixo teor de solventes orgânicos (low VOC). Outros acabamentos, consulte nosso Departamento Técnico.							
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.							
PRAZO DE VALIDADE	12 meses a contar da data de fabricação.								
NÚMERO ONU	1263								
NÚMERO DE RISCO	33								

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso departamento técnico.
4. A versão do produto como acabamento é sempre seguido da letra F.
5. Permite aplicação sobre oxidação inicial conforme Grau M da Norma SSPC-VIS 4 / NACE VIS 7.
6. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura e a dimensão do recipiente onde o produto está sendo misturado e homogeneizado. Evite a utilização do produto no final da vida útil (aumento de viscosidade).
7. A secagem sofrerá alterações caso espessura, temperatura e umidade relativa do ar estejam diferentes das mencionadas no verso. A dureza total do produto se dá após 5 dias (25°C).
8. A repintura citada é apenas descrita para sistemas epoxídicos e poliuretânicos, com ou sem solventes. Caso o intervalo seja ultrapassado, deve-se proceder lixamento mecânico na superfície e lavagem com qualquer um dos solventes para limpeza de equipamentos, antes da repintura.
9. Imersão em produtos químicos diferentes dos citados no campo "Uso Recomendado", consulte nosso Departamento Técnico.
10. O produto pode ser aplicado sobre substrato úmido.
11. Cálculo de Sólidos por Volume do produto é teórico.
12. O produto pode ser diluído dependendo do equipamento. Consultar Departamento Técnico.
13. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.
14. As resinas epoxídicas podem cristalizar em temperaturas abaixo de 20°C, devendo ser revertida por aquecimento (incidência solar e/ou estufa). As características físico-químicas da resina epóxi se mantêm inalteradas após o aquecimento.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. **Contato com a pele:** Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
2. **Contato com a roupa:** Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
3. **Vazamentos:** Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
4. **Incêndio:** Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
5. **Respingos nos olhos:** Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
