

Revchem NVC 870 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem alto desempenho anticorrosivo, excelente resistência química e à alta temperatura. Resiste à imersão contínua em água com temperatura até 70°C e à imersão contínua em óleos minerais com temperatura até 140°C, podendo ser usado em temperaturas de até 250°C para casos de não imersão. Pode ser aplicado sobre superfícies tratadas com hidrojetamento. Para encurtar o processo, pode ser aplicado com a técnica molhado sobre molhado (*wet on wet*), com intervalo entre demãos após a secagem ao toque (em torno de 3 horas a 25°C). Liberação do tanque para operação em até 48 horas (consulte departamento técnico).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Tinta epóxi Novolac de alta *performance*, bicomponente.

USO RECOMENDADO

Recomendado como revestimento interno de tanques e dutos navais, ferroviários, rodoviários e tanques de armazenamento em indústrias químicas e petroquímicas. Protege aço e concreto expostos a produtos químicos agressivos. Pode ser limpo à quente, em temperatura de até 80°C.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Branco	Demais cores consultar nosso departamento técnico.	
TEXTURA	Brilhante		
SÓLIDOS POR VOLUME	100%	Conforme ISO 3233 (ver recomendação 5)	
PESO ESPECÍFICO	1,360 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
PONTO DE FULGOR	>100°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	3,5
	Comp. B	18,0	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	45 min		
TEMPO DE INDUÇÃO	3 min		
RENDIMENTO TEÓRICO	4,00 m ² /l para 250 µm 1,66 m ² /l para 600 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	250 µm a 600 µm		
ESPESSURA SECA	250 µm a 600 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 250 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Toque		3 h
	Manuseio		24 h
	Repintura	24 h	(ver recomendações 6 e 8)
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 5 e 52°C.	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	Redutor	(consulte departamento técnico)	
DADOS DE APLICAÇÃO	Trincha	Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.	
	Rolo	Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.	
	AirLess	Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 27 e pressão na bomba entre 140 e 210 kgf/cm ² (2500 a 3000 psi).	

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE
Direto sobre aço carbono

Recomendado jato abrasivo ISO 8501-1 Sa 2½ mínimo, hidrojateamento WJ-1, conforme SSPC VIS 4 / NACE VIS 7, perfil de rugosidade 50 - 100 µm. Aplicável sobre superfícies tratadas com hidrojateamento (*hydroblasting*), sendo tolerante à oxidação (ver recomendação 7) e à umidade residual no substrato, evitando aplicações sobre áreas empoçadas. A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Lave-a com água doce, detergentes e solventes.

Primer recomendado NA

Acabamento recomendado NA
PRAZO DE VALIDADE

12 meses a contar da data de fabricação.

NÚMERO ONU

1263

NÚMERO DE RISCO

33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura e do volume catalisado.
4. A aderência do sistema é correspondente ao tratamento que a superfície pintada foi submetida.
5. Devido à presença de produtos químicos de baixo peso molecular na formulação, poderão ser registrados alguns produtos orgânicos voláteis, quando testado em procedimentos com altas temperaturas.
6. Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder lixamento ou *brush off*. Para temperaturas acima da estabelecida, o intervalo de repintura será reduzido.
7. Permite aplicação sobre oxidação inicial conforme Grau M da Norma SSPC-VIS 4/NACE VIS 7.
8. Devido as condições ambientais e métodos de aplicação recomendamos que o produto seja aplicado com a técnica molhado sobre molhado (*wet on wet*).
9. As resinas epoxídicas podem cristalizar em temperaturas abaixo de 20°C, devendo ser revertida por aquecimento (incidência solar e/ou estufa). As características físico-químicas da resina epóxi se mantêm inalteradas após o aquecimento.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
 2. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
 3. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
 4. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
 5. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.
-



EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
 2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
 4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-