

Revran EHS 870 utiliza em sua composição matérias primas que conferem ótima resistência a umidade com excelente aderência ao aço, alta resistência mecânica e à abrasão moderada. Tinta anticorrosiva, de dois componentes à base de resina epóxi, curado com amina e poliamida, de alta espessura e altos sólidos, livre de Alcatrão de Hulha. Produto classe *low VOC*.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Revestimento de fundo a base de epóxi, bicomponente.

USO RECOMENDADO

Em substrato de aço carbono, equipamentos de offshore, piers, estruturas enterradas, barcaças, costado, bootop e tanques de lastro de embarcações entre outros.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Cinza e Preto		
TEXTURA	Semibrilhante		
SÓLIDOS POR VOLUME	80% ± 3	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,600 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
VOC	202 g/l		
PONTO DE FULGOR	35°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	1,0
	Comp. B	106,0	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	3 h		
TEMPO DE INDUÇÃO	15 min		
RENDIMENTO TEÓRICO	8,00 m ² /l para 100 µm 4,00 m ² /l para 200 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	125 a 250 µm		
ESPESSURA SECA	100 a 200 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 100 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Toque		30 min
	Manuseio		5 h
	Repintura	8 h	28 dias
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C.	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	Redutor	420.0000	

	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.
	Rolo	Não é necessário diluir. Necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.
DADOS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 42 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 e 2,5 kgf/cm ² (21 a 35 psi).
	AirLess	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 25 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2000 a 2500 psi).
	Direto sobre aço carbono	A superfície metálica deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes tais como: sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras, etc. Lave-a com água doce, detergentes e solventes. Padrão de tratamento recomendado: Proceder jateamento Sa 2 ½ e St 3 para pequenas áreas, conforme ISO 8501-1.
PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Primer recomendado	NA
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	Acabamento recomendado	Consulte nosso departamento Técnico.
PRAZO DE VALIDADE		12 meses a contar da data de fabricação
NÚMERO ONU	1263	
NÚMERO DE RISCO	30	

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura e do volume catalisado.
4. A aderência do sistema é correspondente ao tratamento que a superfície pintada foi submetida.
5. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico.
6. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita à alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes à revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
 2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
 4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-