

Revran DST QD 721 possui excelente aderência ao aço jateado, além de característica Surface Tolerant. Produto diferenciado por possuir ótima secagem ao manuseio. Proporciona alta produtividade, possibilitando a aplicação de demãos subsequentes na mesma jornada. Permite também aplicação em demão única com espessura de 250 µm. Contém pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco, sendo também um produto ecológico de alto sólidos e baixo VOC. Pode ser formulado com pigmentação orgânica, sendo assim isento de metais pesados, apresentando nestes casos a sigla "IMP" na descrição do produto.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Revestimento dupla função a base de resina epóxi modificada curado com poliamida.

USO RECOMENDADO

Em substrato de aço carbono, como estruturas metálicas e equipamentos diversos. Produto indicado para ambientes de baixa a média agressividade quando aplicado como revestimento dupla função, ou como intermediário compondo esquemas de alto desempenho, conforme ISO 12944.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Branco	Demais cores consultar nosso departamento técnico.		
TEXTURA	Semibrilhante			
SÓLIDOS POR VOLUME	80% ± 3	Conforme ISO 3233		
PESO ESPECÍFICO	1,700 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475		
VOC	197 g / l	Este valor pode variar conforme a cor		
PONTO DE FULGOR	35°C			
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume	
	Comp. A	100,0	1,0	
	Comp. B 821.0000	88,0	1,0	
	Comp. B 821.0099	95,0	1,0	
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	2 h (4 h utilizando Comp. B: 821.0099)			
TEMPO DE INDUÇÃO	15 min			
RENDIMENTO TEÓRICO	6,67 m ² /l para 120 µm 3,20 m ² /l para 250 µm			
ESPESSURA ÚMIDA	150 µm a 312 µm (150 µm a 188 µm utilizando Comp. B: 821.0099)			
ESPESSURA SECA	120 µm a 250 µm (120 µm a 150 µm utilizando Comp. B: 821.0099)			
TEMPO DE SECAGEM, para 120 µm		Comp. B: 821.0000		Comp. B: 821.0099 (verão)
		Mínimo	Máximo	Mínimo Máximo
25°C	Toque		30 min	2 h
	Manuseio		3 h	5 h
	Repintura	3 h	30 dias	5 h 72 h
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C.		
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%		
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho		
	Redutor	420.0000 / 487.0000		
	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.		
	Rolo	Necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação. Diluir até 5% em volume com redutor recomendado.		
DADOS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional	Diluição indicada de até 15% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 3,0 a 4,0 kgf/cm ² (42 a 56 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 e 2,5 kgf/cm ² (21 a 35 psi).		
	AirLess	Diluição indicada de até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm ² (2500 a 3000 psi).		

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Padrão de tratamento recomendado: St 3 (mínimo), caso a superfície esteja com grau de corrosão C, conforme ISO 8501-1. Caso o aço apresente carepa de laminação, proceder jateamento ao grau Sa 2½, de acordo com a ISO 8501-1.
	Primer recomendado	Rezinc PEZ 870.
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	Acabamento recomendado	Rethane DHG 652, Rethane FQD BR 656, Rethane FQD SB 659

PRAZO DE VALIDADE 18 meses a contar da data de fabricação.

NÚMERO ONU 1263

NÚMERO DE RISCO 33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura e do volume catalisado.
4. Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida o intervalo de repintura será reduzido.
5. Ao fazer a repintura, se a película estiver em processo de calcinação, proceder limpeza da película com água e, se necessário fazer lixamento ou tratamento mecânico.
6. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita à alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes à revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.
7. O Sólidos por volume do produto na versão alumínio varia entre 78 ± 3% conforme norma ISO 3233
8. Para temperaturas acima de 25 °C não há a necessidade de tempo de indução.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
 2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
 4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-