

Rethane FLV 653 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas que conferem ao sistema superior retenção de cor e brilho e ótima resistência química. Pode ser formulado em pigmentação orgânica, isento de metais pesados.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Tinta de acabamento brilhante de alta durabilidade, bicomponente à base de poliuretano acrílico alifático totalmente isento de estireno.

### USO RECOMENDADO

Recomendado para acabamento sobre tinta de fundo epóxi em costado, convés, superestruturas e acessórios. Estruturas metálicas, equipamentos industriais, marítimos e offshore. Revestimento externo de tanques e tubulações.

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

|                                     |                                    |  |        |
|-------------------------------------|------------------------------------|--|--------|
| <b>COR</b>                          | Branco                             | Demais cores consultar nosso departamento técnico.   |        |
| <b>TEXTURA</b>                      | Brilhante                          |  |        |
| <b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>           | 65% ± 2                            | Conforme ISO 3233  |        |
| <b>PESO ESPECÍFICO</b>              | 1,240 ± 0,05 g/ml                  | Conforme ASTM D 1475   |        |
| <b>PONTO DE FULGOR</b>              | 24°C                               |  |        |
| <b>VOC</b>                          | 335 g/l                            |  |        |
| <b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>           |                                    | Peso   | Volume |
|                                     | <b>Comp. A</b>                     | 100,0  | 4,0    |
|                                     | <b>Comp. B</b>                     | 22,0   | 1,0    |
| <b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)</b>  | 2 h                                |  |        |
| <b>TEMPO DE INDUÇÃO</b>             | 15 a 30 min                        |  |        |
| <b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>           | 10,83 m <sup>2</sup> /l para 60 µm |  |        |
|                                     | 9,28 m <sup>2</sup> /l para 70 µm  |  |        |
| <b>ESPESSURA ÚMIDA</b>              | 92 a 107 µm                        |  |        |
| <b>ESPESSURA SECA</b>               | 60 a 70 µm                         |  |        |
| <b>TEMPO DE SECAGEM, para 60 µm</b> |                                    | 25°C   |        |
|                                     |                                    | Mínimo   | Máximo |
|                                     | <b>Toque</b>                       |  | 4 h    |
|                                     | <b>Manuseio</b>                    |  | 8 h    |
|                                     | <b>Repintura</b>                   | 8 h  | 48 h   |
| <b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>         | <b>Temperatura</b>                 | Deverá estar entre 5 e 52°C  |        |
|                                     | <b>Umidade Relativa</b>            | Entre 30 e 85%   |        |
|                                     | <b>Ponto de orvalho</b>            | Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.   |        |
|                                     | <b>Redutor</b>                     | 440.0000   |        |
|                                     | <b>Trincha</b>                     | Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.   |        |
|                                     | <b>Rolo</b>                        | Diluir até 10% em volume com redutor indicado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação. Necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada. |        |
| <b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>           | <b>Pistola convencional</b>        | Diluir até 10% em volume com redutor indicado. Pistola DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm <sup>2</sup> (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 a 1,5 kgf/cm <sup>2</sup> (7 a 21 psi).              |        |
|                                     | <b>AirLess</b>                     | Diluir até 10% em volume com redutor indicado. Utilizar bicos de tamanho entre 11 a 19 e pressão na bomba entre 140 e 211 kgf/cm <sup>2</sup> (2000 a 3000 psi).   |        |

|                          |                                |   |
|--------------------------|--------------------------------|---|
| PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE | <b>Sobre Primer apropriado</b> | A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Lave-a com água doce, detergentes e solventes.                                       |
|                          | <b>Primers recomendados</b>    | Revran PLB 520, Revran PLB 530, Revran PAA 540, Revran ECO NVC 997, Revran NVC WST 870, Revran PHZ 528.<br>Outros primers, consulte nosso Departamento Técnico.                               |
|                          | <b>Pintura já existente</b>    | A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho. |

**PRAZO DE VALIDADE** 12 meses a contar da data de fabricação.

**NÚMERO ONU** 1263

**NÚMERO DE RISCO** 33

#### RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso departamento técnico.
4. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e do volume catalisado.
5. O Componente B é composto por isocianato, que é reativo com a umidade do ar. Portanto, a cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível para que não perca a sua eficiência.
6. Pigmentação Isenta de Metais Pesados possível com prévia consulta ao Laboratório. O 4º dígito do produto com numeração 7 indica pigmentação orgânica e acrescenta-se a sigla IMP, podendo ter restrições em algumas cores.

#### RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.



---

**EM CASO DE ACIDENTE**

---

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.
5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.

---