

Rekosil FMT 680 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem excelente resistência ao calor, de fácil aplicação e ótimo efeito estético. Em temperaturas superiores a 160°C, podem ocorrer variações na tonalidade e brilho para os acabamentos em cores. No caso das cores branca e preta, a resistência à temperatura é de 250°C contínuos e picos até 300°C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Acabamento à base de silicone modificada com acrílica, monocomponente.

USO RECOMENDADO

Como revestimento revestimento externo de chaminés, estufas, secadoras, etc. Para equipamentos e tubulações, cuja temperatura alcance 400°C contínuos ou 450°C em picos, desde que se use um primer apropriado (apenas na cor alumínio).

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Alumínio, Branco e Preto		
TEXTURA	Semibrilhante		
SÓLIDOS POR VOLUME	40% ± 2	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,000 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
PONTO DE FULGOR	30°C		
RENDIMENTO TEÓRICO	16,0 m ² /l para 25 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	63 µm		
ESPESSURA SECA	25 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 25 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
Toque			30 min
Manuseio			1h (vide recomendação 5)
Repintura		24 h	
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C.	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	Redutor	499.0000	
	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.	
	Rolo	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.	
DADOS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 42 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 e 1,5 kgf/cm ² (7 a 21 psi).	
	AirLess	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 21 a 27 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2000 a 2500 psi).	

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	O produto pode ser aplicado diretamente sobre o substrato sem oferecer proteção anticorrosiva. Recomendado jato abrasivo ISO 8501-1 Sa 2 ½ (mínimo). Se o equipamento trabalhar com a temperatura em regime contínuo, na temperatura máxima de 400°C, sem choque térmico, efetuar tratamento mecânico St-3, conforme ISO 8501-1, somente para a cor alumínio. A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes e revestida com primer apropriado.
	Primer recomendado	Rezinc SIL 590 (590.0398) e Rezinc EPD 597 (597.0939). Outros primers, consulte nosso Departamento Técnico.
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	Acabamento recomendado	NA

PRAZO DE VALIDADE 6 meses a contar da data de fabricação.

NÚMERO ONU 1263
NÚMERO DE RISCO 33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
 2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
 3. Quando aplicadas a trincha ou rolo, as tintas pigmentadas com alumínio podem apresentar aspecto diferente devido à distribuição não uniforme do pigmento alumínio.
 4. O desempenho máximo do revestimento é obtido quando o equipamento pintado entra em serviço em temperatura de 150°C a 250°C. É conveniente elevar esta temperatura lentamente.
 5. A tinta seca rapidamente (ao toque e manuseio), mas a dureza máxima somente é obtida quando exposta à temperatura de 150° C por 1 hora.
-

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
 2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
 4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-