

BT E-267

REVISÃO: 06/2018

Atende Normas:

PETROBRAS N-2851

AWWA C210\_07

CHESF ET-MN-SMN-004\_2013 <sup>(\*)</sup>

Revran TF PNA HB 870

Componente A: 870.1858

Componente B: 870.1861



Revran TF PNA HB 870 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem ótima resistência a abrasão, umidade e água do mar, além de excelente aderência ao aço e alta resistência mecânica. Este é um revestimento de alta espessura e altos sólidos, livre de Alcatrão de Hulha e *low VOC*.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Tinta de fundo/acabamento à base de epoxi curado com poliamina, bicomponente.

### USO RECOMENDADO

Recomendado para pisos, estação de tratamento de esgotos, adutoras, estruturas submersas e enterradas, revestimento de concreto, estacas de piers, estruturas off-shore, etc. Indicado para colunas, braçolas e estruturas de *offshore*. Pode ser usado também para revestimento interno e externo de tanques de água industrial, água do mar, combustíveis e derivados claros e escuros de petróleo.

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Cinza / Vermelho Óxido / Preto / Ocre / Branco		
<b>TEXTURA</b>	Acetinado		
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	80% ± 2	Conforme ISO 3233	
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	1,570 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
<b>VOC</b>	176 g/l		
<b>PONTO DE FULGOR</b>	35°C		
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>		Peso	Volume
	<b>Comp. A</b>	100,0	1,0
	<b>Comp. B</b>	112,0	1,0
<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)</b>	4 h		
<b>TEMPO DE INDUÇÃO</b>	15 min		
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	5,77 m <sup>2</sup> /l para 135 µm 1,95 m <sup>2</sup> /l para 400 µm		
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	173 µm a 512 µm - 1000 µm (somente para Wet on Wet <sup>*11</sup> )		
<b>ESPESSURA SECA</b>	135 µm a 400 µm		
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 135 µm</b>	25°C		
		Mínimo	Máximo
	<b>Toque</b>		1 h
	<b>Manuseio</b>		5 h
	<b>Repintura</b>	5 h	72 h
<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 5 e 52°C	
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%	
	<b>Ponto de orvalho</b>	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.	
	<b>Redutor</b>	420.0000	

<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>	<b>Trincha</b>	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.
	<b>Rolo</b>	Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.
	<b>Pistola convencional</b>	Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm <sup>2</sup> (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 a 2,5 kgf/cm <sup>2</sup> (21 a 35 psi).
	<b>AirLess</b>	Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 25 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm <sup>2</sup> (2000 a 2500 psi).
<b>PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE</b>	<b>Direto sobre aço carbono</b>	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Proceder conforme ISO 8501-1, jateamento Sa 2½ e St 3 para pequenas áreas.
	<b>Primers recomendados</b>	NA
	<b>Pintura já existente</b>	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	<b>Acabamento recomendado</b>	Consulte nosso Departamento Técnico para outros tipos de acabamento.
<b>PRAZO DE VALIDADE</b>	12 meses a contar da data de fabricação.	
<b>NÚMERO ONU</b>	1263	
<b>NÚMERO DE RISCO</b>	33	

---

**RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES**

---

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso departamento técnico.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e de volume catalisado.
4. A aderência do sistema é correspondente ao tratamento que a superfície pintada foi submetida.
5. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico.
6. A aplicação a Rolo necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada e uniformidade na cobertura.
7. Poderá haver mudança de cor e/ou manchamento na película quando exposto aos raios UV, em imersão e/ou em contato com água. Estas características não alteram seu desempenho anticorrosivo.
8. Caso o intervalo de repintura for ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida, o intervalo de repintura será reduzido.
9. Produto atende os requisitos da norma CHESF ET-MN-SMN-004\_2013 sendo livre de alcatrão (*tar free*). O teste de Resistência à Abrasão Úmida não se aplica a este produto.
10. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita à alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes à revestimentos epoxidicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.
- 11\*. Aplicação Wet on Wet somente por pulverização - Consulte nosso departamento técnico

---

**RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS**

---

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

---

**EM CASO DE ACIDENTE**

---

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.

**BT E-267**

**REVISÃO: 06/2018**

**Atende Normas:**

**PETROBRAS N-2851**

**AWWA C210\_07**

**CHESF ET-MN-SMN-004\_2013 <sup>(\*)</sup>**

**Revran TF PNA HB 870**

**Componente A: 870.1858**

**Componente B: 870.1861**



3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.

4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.

5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.

---