

Acabamento poliéster utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, apresenta rápida secagem superficial, excelente alastramento e cobertura. Necessita aplicação de um verniz sobre sua camada para proteção e brilho. De fácil preparo e aplicação.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Produto bicomponente a base de resina poliéster.

USO RECOMENDADO

Indicado para formulação de cores lisas ou de efeito metálico e perolizado. Pode ser utilizado como acabamento para a repintura de frotas.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Prata		
TEXTURA	Fosco		
SÓLIDOS POR VOLUME	20% ± 2	Conforme ISO 3233	
RENDIMENTO TEÓRICO	8,0 m ² /l para 25 µm	Conforme ASTM D 1475	
ESPESSURA SECA	20 - 30 µm		
RELAÇÃO DE MISTURA	Componente A	Massa	Volume
	Componente B	100	8
		11,91	1
TEMPO DE SECAGEM, para 25 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Toque	3 min	
	Manuseio	15 min	
	Completa	72H	
	Repintura	15 min	24h
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%	
	Redutor	RHR459	
DADOS DE APLICAÇÃO	Viscosidade de aplicação	18 a 22 segundos	
	Pistola convencional	Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 3,0 a 4,0 kgf/cm ² (40 a 60 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 5 a 15 lbf/pol.	
PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Aço carbono	Utilizar lixamento seco com lixa #220. Aplicar Primer Epóxi CRS RH00132093.	
	Aço galvanizado	Utilizar lixamento seco com lixa #220 ou jato abrasivo leve (brush off). Aplicar Primer Epóxi CRS RH00132093.	
	Aluminio	Utilizar lixamento seco com lixa #220. Aplicar Primer Epóxi CRS RH00132093.	
	Aço inox	Utilizar lixamento seco com lixa #220. Aplicar Primer Epóxi CRS RH00132093.	
	Fibra de vidro	Utilizar solvente de limpeza RHR457, apos utilizar lixamento a seco com lixa #220 e novamente limpar com solvente de limpeza RHR457. Aplicar Surfacer PU Cinza Claro RH00369114.	

PRAZO DE VALIDADE 12 meses a contar da data de fabricação.

NÚMERO ONU 1263

NÚMERO DE RISCO 33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
 2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
 4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE**: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-

BT RH166

REVISÃO: 03/2016

Basecoat Bicomponente

Componente A: RH02018166

Componente B: RHC401

