

BT 0583

REVISÃO: 07/19

Atende Norma:

PETROBRAS N-2630 B

USIMINAS NCU-0253

ELETRONUCLEAR ETN II zf 2

**Revrans PHZ 528**

Comp. A: 528.0412 Verm. Óxido

528.0300 Cinza

528.0100 Branco

Comp. B: 825.3600



Revrans PHZ 528 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas que conferem ao sistema excelente aderência ao aço jateado, com boa resistência física e química.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS****TIPO**

Primer de alta espessura, bicomponente à base de resina epóxi modificada de alto desempenho anticorrosivo. Produto ecológico, altos sólidos, de baixo conteúdo de compostos orgânicos voláteis (low VOC).

**USO RECOMENDADO**

Recomendado para grandes estruturas, offshore, revestimento externo de tanques e tubulações, equipamentos industriais diversos. Convés, costado, boottop, superestrutura, braçolas, tampas de escotilha e acessórios em geral. Como primer para revestimento de tanques para armazenamento de derivados de petróleo.

**INFORMAÇÕES TÉCNICAS**

<b>COR</b>	Vermelho Óxido, Cinza e Branco			
<b>TEXTURA</b>	Semibrilhante			
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	82% ± 2	Conforme ISO 3233		
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	1,450 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475		
<b>PONTO DE FULGOR</b>	35°C			
<b>VOC</b>	161 g/l			
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>		Peso	Volume	
	<b>Comp. A</b>	100,0	1,0	
	<b>Comp. B</b>	101,0	1,0	
<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)</b>	2 h			
<b>TEMPO DE INDUÇÃO</b>	5 a 15 min			
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	8,2 m <sup>2</sup> /l para 100 µm			
	5,5 m <sup>2</sup> /l para 150 µm			
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	122 a 183 µm			
<b>ESPESSURA SECA</b>	100 a 150 µm			
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 100 µm</b>	25°C			
		Comp. B: 825.3600		Comp. B: 870.2000
		Mínimo	Máximo	Mínimo Máximo
	<b>Toque</b>		3 h	1 h
	<b>Manuseio</b>		16 h	8 h
	<b>Repintura</b>	16 h	48 h	8 h 48 h
<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 5 e 52°C		
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%		
	<b>Ponto de orvalho</b>	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.		
	<b>Redutor</b>	420.0000		
<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>	<b>Trincha</b>	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.		
	<b>Rolo</b>	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação. Necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada e uniformidade na cobertura.		
	<b>Pistola convencional</b>	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 3,0 a 4,0 kgf/cm <sup>2</sup> (42 a 56 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 a 2,5 kgf/cm <sup>2</sup> (21 a 35 psi).		
	<b>AirLess</b>	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 21 a 29 e pressão na bomba entre 175 e 200 kgf/cm <sup>2</sup> (2500 a 3000 psi).		



<b>PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE</b>	<p><b>Direto sobre aço carbono</b></p> <p>A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Lave-a com água doce, detergentes e solventes. Padrão de tratamento de superfície recomendado Sa 2 ½ (mínimo), conforme ISO 8501-1. Para trabalhos de não-imersão, permite-se aplicação sobre tratamento de superfície St-3, conforme ISO 8501-1.</p>
<b>Acabamentos recomendados</b>	<p>Revran FHS 629, Revran ECO ARQ 998. Consulte nosso departamento técnico para outros tipos de acabamento.</p>
<b>Pintura já existente</b>	<p>A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas de deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.</p>
<b>PRAZO DE VALIDADE</b>	12 meses a contar da data de fabricação.
<b>NUMERO ONU</b>	1263
<b>NÚMERO DE RISCO</b>	33
<b>RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES</b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.</li> <li>2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.</li> <li>3. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso departamento técnico.</li> <li>4. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e do volume catalisado.</li> <li>5. Para temperaturas baixas utilizar Componente B de Inverno: 870.2000.</li> <li>6. Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida o intervalo de repintura será reduzido.</li> <li>7. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.</li> <li>8. As resinas epoxídicas podem cristalizar em temperaturas abaixo de 20°C, devendo ser revertida por aquecimento (incidência solar e/ou estufa). As características físico-químicas da resina epóxi se mantêm inalteradas após o aquecimento.</li> </ol>	
<b>RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS</b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.</li> <li>2. <b>Armazenagem:</b> Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.</li> <li>3. <b>Inflamabilidade:</b> Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.</li> <li>4. <b>Inalação:</b> Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.</li> <li>5. <b>Manuseio:</b> Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.</li> </ol>	
<b>EM CASO DE ACIDENTE</b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Contato com a pele:</b> Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.</li> <li>2. <b>Contato com a roupa:</b> Retirar as roupas atingidas e lavá-las.</li> <li>3. <b>Vazamentos:</b> Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.</li> <li>4. <b>Incêndio:</b> Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.</li> <li>5. <b>Respingos nos olhos:</b> Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.</li> </ol> <p><b>IMPORTANTE:</b> Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.</p>	