

Polidura ELT 870 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem proteção para áreas críticas consideradas de difícil acesso. Revestimento de alta espessura, com boa flexibilidade, moldando-se nas peças de acordo com a temperatura. Produto de fácil aplicação, reparo e remoção.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Elastômero Termoplástico, monocomponente

USO RECOMENDADO

Polidura ELT 870 pode ser aplicado como revestimento de preenchimento em flanges, válvulas, frestas, parafusos e junções de peças similares.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Branco	
TEXTURA	Fosco	
SÓLIDOS POR VOLUME	43% ± 3	Conforme ISO 3233
PESO ESPECÍFICO	1,300 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475
PONTO DE FULGOR	100°C	
RENDIMENTO TEÓRICO	1 a 2 m ² /L	
ESPESSURA ÚMIDA	1700 µm a 2500 µm	
ESPESSURA SECA	700 µm a 1000 µm	
TEMPO DE SECAGEM, para 1000 µm		25°C

	Mínimo	Máximo
Toque		2h30
Manuseio		3h30
Entre demãos		3h
Repintura		8h

CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho
	Redutor	NA

DADOS DE APLICAÇÃO	Trincha/ Espátula	Não é necessário diluir. Método recomendado para preenchimento de espaços entre peças e recobrimento de peças difíceis.
---------------------------	--------------------------	---

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	A superfície deverá estar seca, isenta de quaisquer contaminantes, tais como: sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras, etc. Padrão de tratamento recomendado: St 3 (mínimo).
---------------------------------	---------------------------------	---

	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira, e totalmente curada.
--	-----------------------------	---

	Acabamento recomendado	Rethane DHG 652
--	-------------------------------	-----------------

PRAZO DE VALIDADE	12 meses a contar da data de fabricação.
--------------------------	--

NÚMERO ONU	1263
NÚMERO DE RISCO	33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc.
2. Os valores encontrados para os ensaios de: peso por litro, viscosidade e secagem (com a espessura especificada) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes do especificado.
3. Para remoção do produto em casos de manutenção, deve-se utilizar solventes aromáticos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente.
 2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
 4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE**: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-