

Rekosil MAT 680 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem excelente resistência ao calor. É uma tinta à base de silicone que cura à temperatura ambiente para manuseio, transporte e armazenamento (vide recomendações importantes).

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Acabamento à base de silicone, monocomponente.

### USO RECOMENDADO

Como revestimento para estruturas metálicas e equipamentos que operam em temperatura de até 500°C contínuos ou com picos de 600°C para a cor alumínio como o exterior de fornos, chaminés, caldeiras, etc. Para a cor preta verificar as recomendações 3 e 4 no campo recomendações importantes no final do boletim técnico.

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Alumínio e preta	
<b>TEXTURA</b>	Semibrilhante	
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	34% ± 2	Conforme ISO 3233
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	1,090 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475
<b>PONTO DE FULGOR</b>	26°C	
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	17,0 m <sup>2</sup> /l para 20 µm	
<b>ESPESSURA ÚMIDA</b>	59 µm	
<b>ESPESSURA SECA</b>	20 µm	
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 20 µm</b>	25°C	
	Mínimo	Máximo
<b>Toque</b>		1 h
<b>Manuseio</b>		2 h
<b>Repintura</b>	24 h	48 h
<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 0 e 40°C.
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%
	<b>Ponto de orvalho Redutor</b>	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho 499.0000
	<b>Trincha</b>	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.
	<b>Rolo</b>	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação.
<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>	<b>Pistola convencional</b>	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm <sup>2</sup> (35 a 42 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 e 1,5 kgf/cm <sup>2</sup> (7 a 21 psi).
	<b>AirLess</b>	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 25 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm <sup>2</sup> (2000 a 2500 psi).

---

## PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

### Direto sobre aço carbono

Recomendado jato abrasivo ISO 8501-1 Sa 2 ½ (mínimo). Admite-se tratamento mecânico similar ao grau St 3 nos locais onde não se consiga o jateamento abrasivo. Nestes casos, é estritamente recomendável o uso de ferramentas que produzam superfície rugosa (áspera) e não polida. Caso haja primer silicato de zinco, deve-se limpar a superfície com escova com cerdas de nylon e água, para eliminar os resíduos de corrosão do zinco. A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes.

---

### Primer recomendado

Rezinc EPD 597 (597.0939). Outros primers, consulte nosso Departamento Técnico.

---

### Pintura já existente

A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.

---

### Acabamento recomendado

NA

---

## PRAZO DE VALIDADE

12 meses a contar da data de fabricação.

## NÚMERO ONU

1263

## NÚMERO DE RISCO

33

---

## RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
  2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
  3. Em temperaturas superiores a 160 °C, podem ocorrer variações na tonalidade e brilho para o acabamento na cor preta.
  4. No caso do acabamento na cor preta, a resistência a temperatura é de 250 °C contínuos e picos até 300 °C.
  5. Quando aplicadas com trincha ou rolo, as tintas pigmentadas com alumínio podem apresentar aspecto diferente devido à distribuição não uniforme do pigmento alumínio.
  6. Espessura excessiva pode resultar em bolhas quando a tinta é exposta a altas temperaturas.
  7. A dureza máxima é alcançada após a exposição do filme ao calor – entrada em operação do equipamento.
  8. Para melhor desempenho anticorrosivo, aplicar sobre primer silicato de zinco.
-

---

## RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

---

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

---

## EM CASO DE ACIDENTE

---

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
  2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
  3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
  4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.
  5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.
-