

Revran TTF 527 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que fazem deste um produto multifuncional usado como primer e acabamento. Permite intervalos maiores de repintura com antiincrustante ou acabamentos, alta espessura e boa secagem.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Tie coat seladora de dois componentes à base de resina epóxi modificada com vinílica, livre de alcatrão (tar free).

USO RECOMENDADO

Recomendado para substratos ferrosos, fibra de vidro, aço inoxidável, galvanizado e alumínio. Para fundo, boottop e costado, podendo receber antiincrustante, bem como acabamentos epoxídicos, poliuretânicos e acrílicos. Também pode ser utilizado em tanques, tubulações e estruturas em geral (revestimento externo) em diversos substratos.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Cinza	Demais cores consultar nosso departamento técnico.	
TEXTURA	Acetinado		
SÓLIDOS POR VOLUME	65% ± 2	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,300 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
PONTO DE FULGOR	25°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	4,0
	Comp. B	16,8	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	6 h		
TEMPO DE INDUÇÃO	15 a 30 min		
RENDIMENTO TEÓRICO	8,7 m ² /l para 75 µm 5,2 m ² /l para 125 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	115 a 192 µm		
ESPESSURA SECA	75 a 125 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 75 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Toque		1 h
	Manuseio		10 h
	Repintura	12 h	5 dias
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 10 e 40°C. Para temperaturas abaixo de 10°C, adicionar agente de cura 870.0576. Quantidade em volume: 22 ml por conjunto de 3,6 litros e 125 ml por conjunto de 20 litros.	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.	
	Redutor	420.0000	
	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.	
	Rolo	Diluir até 30% em volume com redutor recomendado. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação. Necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada e uniformidade na cobertura.	
DADOS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional	Diluir até 30% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 42 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 a 1,5 kgf/cm ² (7 a 21 psi).	
	AirLess	Diluir até 30% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm ² (2500 a 3000 psi).	

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Fibra de vidro, aço inoxidável, galvanizado e alumínio	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Lavar com água doce, detergentes e solventes. Efetuar leve lixamento superficial com lixa fina.
	Aço carbono	Efetuar jateamento abrasivo grau de limpeza Sa 2 ½ mínimo, conforme ISO 8501-1.
	Primer recomendado	Pode ser usado como primer anticorrosivo direto sobre o aço carbono jateado. Outros primers, consulte nosso departamento técnico.
	Acabamento recomendado	NA
PRAZO DE VALIDADE	12 meses a contar da data de fabricação.	
NÚMERO ONU	1263	
NÚMERO DE RISCO	33	

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. Temperaturas baixas aumentam o tempo de cura. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso departamento técnico.
4. A vida útil da mistura diminui com o aumento de temperatura e do volume catalisado.
5. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita a alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes a revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. **Contato com a pele:** Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
2. **Contato com a roupa:** Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
3. **Vazamentos:** Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
4. **Incêndio:** Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
5. **Respingos nos olhos:** Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.