

DF Esmalte Poliuretano ESP utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que lhe confere uma boa resistência química, física e anticorrosiva. Apresenta muito boa retenção de cor e brilho.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Poliuretano alifático bicomponente Dupla função.

### USO RECOMENDADO

Revestimento para superfícies de aço carbono. Indicado para pintura de implementos agrícolas, implementos rodoviários, máquinas de construção e indústria em geral. Pode ser utilizado sobre superfícies pintadas, onde a película esteja em boas condições.

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<b>COR</b>	Preto	Demais cores consultar nosso departamento técnico.	
<b>TEXTURA</b>	Semi Brilho	Disponível versão brilhante indicada pela sigla BR.	
<b>SÓLIDOS POR VOLUME</b>	40% ± 2	Conforme ISO 3233	
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	1,15 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
<b>RENDIMENTO TEÓRICO</b>	10 m <sup>2</sup> /l para 40 µm		
<b>ESPESSURA SECA</b>	40 - 60 µm		
<b>RELAÇÃO DE MISTURA</b>	<b>Componente A</b>	<b>Massa</b> 100	<b>Volume</b> 10
	<b>Componente B</b>	13	1
<b>VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C) *</b>	4 h		
<b>TEMPO DE SECAGEM, para 50 µm</b>		25°C	60°C

\* Entende-se como vida útil da mistura o tempo após reticulação em que o produto vai a gel.

		Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
	<b>Toque</b>		10 min		
	<b>Manuseio</b>		4 h	30 min	
	<b>Completa</b>		72 h		
	<b>Repintura</b>	6 h	60 h	Após resfriamento	
<b>CONDIÇÕES AMBIENTAIS</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 0 e 40°C			
	<b>Umidade Relativa</b>	Entre 30 e 85%			
	<b>Redutor</b>	RHR450			

<b>DADOS DE APLICAÇÃO</b>	<b>Pistola convencional</b>	Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 3,0 a 4,0 kgf/cm <sup>2</sup> (40 a 60 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 5 a 15 lbf/pol.
	<b>Viscosidade de aplicação CF4</b>	13 a 20 segundos
	<b>Distancia entre a pistola e o substrato</b>	20 a 30 cm
	<b>Número de demãos</b>	2
	<b>Direto sobre aço carbono</b>	Utilizar lixamento seco com lixa #220.
<b>PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE</b>	<b>Direto sobre aço galvanizado</b>	Utilizar lixamento seco com lixa #220 ou jato abrasivo leve (brush off). Aplicar Primer Epóxi AG Cinza Claro RH00139099.
	<b>Aluminio</b>	Utilizar lixamento seco com lixa #220. Aplicar Primer Epóxi AG Cinza Claro RH00139099.
	<b>Aço inox</b>	Utilizar lixamento seco com lixa #220 ou jato abrasivo leve (brush off). Aplicar Primer Epóxi AG Cinza Claro RH00139099.



---

**Fibra de vidro**

Utilizar solvente de limpeza RHR457, após utilizar lixamento a seco com lixa #220 e novamente limpar com solvente de limpeza RHR457. Aplicar Surfacer PU Cinza RH00169114.

---

---

**PRAZO DE VALIDADE** 12 meses a contar da data de fabricação.

**NÚMERO ONU** 1263  
**NÚMERO DE RISCO** 33

---

#### RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

---

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. A aderência do sistema é correspondente ao tratamento que a superfície pintada foi submetida.
4. Caso o intervalo de repintura for ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida, o intervalo de repintura será reduzido.
5. VOC calculado (teórico).
6. Homogeneizar o conteúdo da embalagem por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar que não exista grumos mal dispersos e que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Para produtos que possuem mais de um componente, homogeneizar cada embalagem separadamente antes de realizar a mistura. Ainda para esses casos, realizar a mistura na proporção indicada, sob agitação, até completa homogeneização.

---

#### RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

---

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

---

#### EM CASO DE ACIDENTE

---

1. Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
2. Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
3. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
4. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.
5. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

**BT RH238**

**REVISÃO: 05/2022**

**DF Esmalte Poliuretano ESP**

**Componente A: RH07317199**

**Componente B: RHC401**



IMPORTANTE: Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.

---