

Revran PBC 528 utiliza em sua composição matérias primas especialmente selecionadas, que conferem alta espessura, excelente aderência ao aço jateado, resistência mecânica, sendo aplicável sobre substratos tratados mecanicamente. Produto formulado com Fosfato de Zinco. Produto ecológico de alto sólidos e baixo VOC.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Revestimento de fundo a base de resina epóxi modificada curada com poliamida.

USO RECOMENDADO

Em substrato de aço carbono, recomendado para estruturas metálicas em geral.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

COR	Vermelho Óxido		
TEXTURA	Acetinado		
SÓLIDOS POR VOLUME	80% ± 2	Conforme ISO 3233	
PESO ESPECÍFICO	1,600 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475	
VOC	211 g / l	Este valor pode variar conforme a cor	
PONTO DE FULGOR	35°C		
RELAÇÃO DE MISTURA		Peso	Volume
	Comp. A	100,0	1,0
	Comp. B	89,0	1,0
VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)	3 h		
TEMPO DE INDUÇÃO	Mínimo 20 minutos		
RENDIMENTO TEÓRICO	5,33 m ² /l para 150 µm 4,00 m ² /l para 200 µm		
ESPESSURA ÚMIDA	188 µm a 250 µm		
ESPESSURA SECA	150 µm a 200 µm		
TEMPO DE SECAGEM, para 150 µm		25°C	
		Mínimo	Máximo
	Toque		1 h
	Manuseio		4 h
	Repintura	4 h	
CONDIÇÕES AMBIENTAIS	Temperatura	Deverá estar entre 0 e 40°C.	
	Umidade Relativa	Entre 30 e 85%	
	Ponto de orvalho	Substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho	
	Redutor	420.0000	
DADOS DE APLICAÇÃO	Trincha	Não é necessário diluir. Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos.	
	Rolo	Necessita maior número de demãos para atingir a espessura desejada. Utilizar rolo resistente a solventes (lã de carneiro). A lã deverá estar cortada bem rente ao rolo para não ocorrer formação de bolhas durante aplicação. Diluir até 5% em volume com redutor recomendado.	
	Pistola convencional	Diluir até 10% em volume com redutor recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 3,0 a 4,0 kgf/cm ² (42 a 56 psi). Para uso de tanque regular a pressão interna entre 1,5 e 2,5 kgf/cm ² (21 a 35 psi).	
	AirLess	Diluir até 5% em volume com redutor recomendado. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm ² (2500 a 3000 psi).	

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Direto sobre aço carbono	A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Padrão de tratamento recomendado: St 3 (mínimo), caso a superfície esteja com grau de corrosão C, conforme ISO 8501-1. Caso o aço apresente carepa de laminação, proceder jateamento ao grau Sa 2 ½, de acordo com a ISO 8501-1.
	Primer recomendado	NA
	Pintura já existente	A superfície deverá estar limpa, isenta de óleos, graxas e poeira. Não poderá apresentar áreas com deslocamentos. Proceder lixamento leve, a seco, com lixa grana 220, para quebra de brilho.
	Acabamento recomendado	Rethane DHG 652, Revran FHB 620.

PRAZO DE VALIDADE 12 meses a contar da data de fabricação.

NÚMERO ONU 1263

NÚMERO DE RISCO 33

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

1. O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais.
2. Os valores encontrados para os ensaios de peso por litro e viscosidade foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima sofrerão naturalmente alterações significativas.
3. A vida útil da mistura diminui com o aumento da temperatura e do volume catalisado.
4. Caso o intervalo de repintura seja ultrapassado, proceder leve lixamento. Para temperaturas acima da estabelecida o intervalo de repintura será reduzido.
5. Ao fazer a repintura em sistemas epoxídicos e poliuretânicos, se a película estiver em processo de calcinação, proceder limpeza da película com água e se necessário, fazer lixamento ou tratamento mecânico.
6. Revestimentos a base de resina epóxi possuem características próprias. A película do filme está sujeita à alterações de cor, brilho, calcinação e/ou manchamento quando expostos ao intemperismo. Estas características inerentes à revestimentos epoxídicos serão potencializadas quando tais produtos estiverem expostos a ambientes desabrigados sujeitos a condensação, umidade alta e incidência de raios UV antes do tempo de cura especificado. Importante frisar que estas alterações são apenas estéticas, não comprometendo a performance dos revestimentos.

RECOMENDAÇÕES PREVENTIVAS

1. O uso e/ou manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar fogo ou explosão. Não o use antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.
2. **Armazenagem:** Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e a uma temperatura máxima de 40°C. Não expor diretamente aos raios solares.
3. **Inflamabilidade:** Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas.
4. **Inalação:** Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem.
5. **Manuseio:** Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras e cremes protetores. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

EM CASO DE ACIDENTE

1. **Contato com a pele:** Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.
 2. **Contato com a roupa:** Retirar as roupas atingidas e lavá-las.
 3. **Vazamentos:** Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.
 4. **Incêndio:** Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.
 5. **Respingos nos olhos:** Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.
- IMPORTANTE:** Para maiores informações consulte a FISPQ - ficha de informações de segurança de produto químico deste produto.